

# 塗 装 仕 様 書

SDK-NU-WF-B3Z

1. 塗装系記号 : NU-WF-B3Z

2. 適用部位 : 【高力ボルト継手部】活膜残存部 劣化塗膜30%以上

### 3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
水性エポキシ樹脂塗料	SDK-W-513	シントーアクアα-E P
水性エポキシ樹脂塗料中塗	SDK-W-522	シントーアクアα-中塗
水性ふっ素樹脂塗料	SDK-W-534	シントーアクアα-F

### 4. 塗装仕様

塗装工程		素地調整程度・塗料名	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (20℃)
1	現 場	素地調整 B3種Z		素地調整後 直ちに
2		下塗1 シントーアクアα-E P (N7.0)	240(吹付) (200)(はけ)	1日~10日
3		下塗2 シントーアクアα-E P (N8.5)	240(吹付) (200)(はけ)	1日~10日
4		下塗3 シントーアクアα-E P (N7.0)	240(吹付) (200)(はけ)	1日~10日
5		下塗4 シントーアクアα-E P (N8.5)	240(吹付) (200)(はけ)	1日~10日
6		中塗 シントーアクアα-中塗 (指定色淡)	170(吹付) (140)(はけ)	1日~10日
7		上塗 シントーアクアα-F (指定色)	140(吹付) (120)(はけ)	1日~10日

1) 塗装作業は、「鋼橋塗装設計施工要領 首都高速道路株式会社(平成29年8月)」に従うこと。