

塗 装 仕 様 書

SDK-NU-WF-B3A

1. 塗装系記号 : NU-WF-B3A
 2. 適用部位 : 【高力ボルト継手部】活膜残存部 劣化塗膜15～30%

3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
水性エポキシ樹脂塗料	SDK-W-513	シントーアクアα-E P
水性エポキシ樹脂塗料中塗	SDK-W-522	シントーアクアα-中塗
水性ふっ素樹脂塗料	SDK-W-534	シントーアクアα-F

4. 塗 装 仕 様

塗装工程		素地調整程度・塗料名	使用量 (g/m ²)	塗 装 間 隔 (20℃)
1	現 場	素地調整 B3種A		素地調整後 直ちに
2		下塗1 シントーアクアα-E P (N7.0)	240(吹付) (200)(はけ)	1日～10日
3		下塗2 シントーアクアα-E P (N8.5)	240(吹付) (200)(はけ)	1日～10日
4		下塗3 シントーアクアα-E P (N7.0)	240(吹付) (200)(はけ)	1日～10日
5		下塗4 シントーアクアα-E P (N8.5)	240(吹付) (200)(はけ)	1日～10日
6		中塗 シントーアクアα-中塗 (指定色淡)	170(吹付) (140)(はけ)	1日～10日
7		上塗 シントーアクアα-F (指定色)	140(吹付) (120)(はけ)	1日～10日

- 1) 塗装作業は、「鋼橋塗装設計施工要領 首都高速道路株式会社(平成29年8月)」に従うこと。