

塗 装 仕 様 書

SDK-NS-WF-1

1. 塗装系記号 : NS-WF-1
 2. 適用部位 : 【高力ボルト継手部】桁端

3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
有機ジンクリッチペイント	S D K - P - 4 1 2	ジ ン ク プ ラ イ マ ー H B
水性エポキシ樹脂塗料	S D K - W - 5 1 3	シ ン ト ー ア ク ア α - E P
水性エポキシ樹脂塗料中塗	S D K - W - 5 2 2	シ ン ト ー ア ク ア α - 中 塗
水性ふっ素樹脂塗料	S D K - W - 5 3 4	シ ン ト ー ア ク ア α - F

4. 塗 装 仕 様

塗装工程			素地調整程度・塗料名	使用量 (g/m ²)	塗装間隔 (20℃)
1	現 場	素地調整	1種相当		素地調整後 直ちに
2		防食 下地	ジ ン ク プ ラ イ マ ー H B (グレー)	300×2 (はけ)	1日～10日
3		下塗1	シ ン ト ー ア ク ア α - E P (N 8 . 5)	240(吹付) (200) (はけ)	1日～10日
4		下塗2	シ ン ト ー ア ク ア α - E P (N 7 . 0)	240(吹付) (200) (はけ)	1日～10日
5		下塗3	シ ン ト ー ア ク ア α - E P (N 8 . 5)	240(吹付) (200) (はけ)	1日～10日
6		下塗4	シ ン ト ー ア ク ア α - E P (N 7 . 0)	240(吹付) (200) (はけ)	1日～10日
7		下塗5	シ ン ト ー ア ク ア α - E P (N 8 . 5)	240(吹付) (200) (はけ)	1日～10日
8		下塗6	シ ン ト ー ア ク ア α - E P (N 7 . 0)	240(吹付) (200) (はけ)	1日～10日
9		下塗7	シ ン ト ー ア ク ア α - E P (N 8 . 5)	240(吹付) (200) (はけ)	1日～10日
10		下塗8	シ ン ト ー ア ク ア α - E P (N 7 . 0)	240(吹付) (200) (はけ)	1日～10日
11		中塗	シ ン ト ー ア ク ア α - 中 塗 (指定色淡)	170(吹付) (140) (はけ)	1日～10日
12		上塗	シ ン ト ー ア ク ア α - F (指定色)	140(吹付) (120) (はけ)	1日～10日

- 1) 塗装作業は、「鋼橋塗装設計施工要領 首都高速道路株式会社(平成29年8月)」に従うこと。