

## 塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 長期耐久形省工程塗装システム (4)  
(有機ジンクリッチペイント・厚膜形ふっ素仕上げ)
2. 適用 : 重腐食環境用新設塗装
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
有機ジンクリッチペイント	JIS K 5553 2種	ジンクプライマーHB
インターバルフリーエポキシ樹脂塗料	社内規格	ネオゴーセープライマーHB
厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗	社内規格	シントーフロン#100S-HB

### 4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μm	希 積 率 (%)	標 準 使用量 g / m <sup>2</sup>	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)
1	素地調整	1種ケレン(ISO Sa 2 1/2)ただし、シヨッププライマー方式を適用する場合は、塗膜損傷部のみ ISO Sa 2 1/2とし、活膜部はSa 1処理(スイープブラスト)とする。				4時間以内
2	下 塗	ジンクプライマーHB	75	5~10	600	エアレス
3	中 塗	ネオゴーセープライマーHB	100	5~15	400	エアレス
4	上 塗	シントーフロン#100S-HB	50	10~15	240	エアレス

#### 【特徴】

SC-6 システムは、下塗りに有機ジンクリッチペイントを適用する塗装系です。シヨッププライマー方式を適用することで素地調整費用が低減できます。これにより、コスト低減への寄与、さらにVOCが削減できます。

### 5. 注意事項

1. シヨッププライマー方式を採用される場合は「シントーウェルド#1000」(15μm)又は「ジンクプライマーR」(15μm)をお奨めします。
2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
4. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
  - ・ジンクプライマーHB : ジンクプライマーシンナー
  - ・ネオゴーセープライマーHB : 二液形ネオゴーセーシンナー
  - ・シントーフロン#100S-HB : シントーフロン上塗用シンナー
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。