

## 塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 長期耐久形省工程塗装システム(3)(厚膜形ふっ素仕上げ)
2. 適用 : 重腐食環境用新設塗装
3. 使用材料

塗料名	規格	塗料商品名
無機ジンクリッチペイント	JIS K 5553 1種	シントージンク#5000
エポキシ樹脂塗料	社内規格	ネオゴーセー#2300MC
エポキシ樹脂塗料下塗	社内規格	ネオゴーセー#2300PS
厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗	社内規格	シントーフロン#100S-HB

### 4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μm	希 積 率 (%)	標 準 使 用 量 g / m <sup>2</sup>	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)
1	素地調整	1種ケレン(ISO Sa 2 1/2)				4時間以内
2	下塗1	シントージンク#5000	75	0~3	600	エアレス
3	シフト	ネオゴーセー#2300MC	—	30~40	160	エアレス
4	下塗2	ネオゴーセー#2300PS	120	10~15	540	エアレス
5	上塗	シントーフロン#100S-HB	50	10~15	240	エアレス

### 5. 塗装注意事項

1. ショッププライマー方式を採用される場合は「シントーウエルド#1000」(15μm)をお奨めします。
2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
4. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
  - ・シントージンク#5000 : シントージンク#1000シンナーまたはシントージンク#2000シンナー
  - ・ネオゴーセー#2300MC : 二液形ネオゴーセーシンナー
  - ・ネオゴーセー#2300PS : 二液形ネオゴーセーシンナー
  - ・シントーフロン#100S-HB : シントーフロン上塗用シンナー
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。