

塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 長期耐久形省工程塗装システム (2)
(有機ジンクリッチペイント・厚膜形アクリルシリコン仕上げ)
2. 適用 : 重腐食環境用新設塗装
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
有機ジンクリッチペイント	JIS K 5553 2種	ジンクプライマーHB
インターラー厚膜形変性エポキシ樹脂塗料	社 内 規 格	ネオゴーセープライマーHB
厚膜形アクリルシリコン樹脂塗料上塗	社 内 規 格	セラボーンHB

4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μ m	希 積 率 (%)	標 準 使用量 g / m ²	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)
1	素地調整	1種ケレン(ISO Sa 2 1/2) ただし、ショッププライマー方式を適用する場合は、塗膜損傷部のみ ISO Sa 2 1/2 とし、活膜部は Sa 1 処理 (スイープブラスト) とする。				4時間以内
2	下 塗	ジンクプライマーHB	75	5~10	600	エアレス
3	中 塗	ネオゴーセープライマーHB	100	5~15	400	エアレス
4	上 塗	セラボーンHB	50	10~15	210	エアレス

【特徴】

SC-4 システムは、下塗りに有機ジンクリッチペイントを適用する塗装系です。ショッププライマー方式を適用することで素地調整費用が低減できます。これにより、コスト低減への寄与、さらにVOCが削減できます。

5. 注意事項

1. ショッププライマー方式を採用される場合は「シトウエルト® #1000」(15μm) 又は「ジンクプライマーR」(15μm)をお奨めします。
2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
4. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
 - ・ジンクプライマーHB : ジンクプライマーシンナー
 - ・ネオゴーセープライマーHB : 二液形ネオゴーセーシンナー
 - ・セラボーンHB : セラボーン上塗用シンナー
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。