

塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 長期耐久形省工程塗装システム (1) (厚膜形アクリルシリコン仕上げ)
2. 適用 : 重腐食環境用新設塗装
3. 使用材料

| 塗 料 名 | 規 格 | 塗料商品名 |
|-------------------|---------------|---------------|
| 無機ジンクリッチペイント | JIS K 5553 1種 | シントージンク#5000 |
| エポキシ樹脂塗料 | 社 内 規 格 | ネオゴーサー#2300MC |
| 厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 | 社 内 規 格 | セラボーンMP |
| 厚膜形アクリルシリコン樹脂塗料上塗 | 社 内 規 格 | セラボーンHB |

4. 仕 様

| 工 程 | 塗 料 商 品 名 | 膜 厚 μm | 希 積 率 (%) | 標 準 使 用 量 g / m ² | 塗 装 方 法 | 塗 装 間 隔 (20℃) |
|-----|-----------|---------------------|--------------|------------------------------------|---------|------------------|
| 1 | 素地調整 | 1種ケレン(ISO Sa 2 1/2) | | | | 4時間以内 |
| 2 | 下 塗 | シントージンク#5000 | 75 | 0~3 | 600 | エアレス |
| 3 | ミストコート | ネオゴーサー#2300MC | — | 30~40 | 160 | エアレス |
| 4 | 中 塗 | セラボーンMP | 100 | 5~10 | 400 | エアレス |
| 5 | 上 塗 | セラボーンHB | 50 | 10~15 | 210 | エアレス |

5. 注意事項

1. ショップブラマー方式を採用される場合は「シントーウェルド#1000」(15μm)をお奨めします。
2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
4. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
 - ・シントージンク#5000 : シントージンク#1000シンナーまたはシントージンク#2000シンナー
 - ・ネオゴーサー#2300MC : 二液形ネオゴーサーシンナー
 - ・セラボーンMP : 二液形ネオゴーサーシンナー
 - ・セラボーンHB : セラボーン上塗用シンナー
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。