

塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 長期耐久形新設塗装システム (2) (ふっ素仕上げ)
2. 適用 : 重腐食環境用新設塗装
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
無機ジンクリッチペイント	JIS K 5553 1種	シントージンク#5000
エポキシ樹脂塗料	社内規格	ネオゴーサー#2300MC
エポキシ樹脂塗料下塗	社内規格	ネオゴーサー#2300PS
ふっ素樹脂塗料用中塗	社内規格	シントーフロン#100中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	社内規格	シントーフロン#100

4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μm	希 釈 率 (%)	標 準 使 用 量 g / m ²	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)	
1	素地調整	1種ケレン(ISO Sa 2 1/2)				4時間以内	
2	下塗1	シントージンク#5000	75	0~3	600	エアレス	2日~
3	シフト	ネオゴーサー#2300MC	—	30~40	160	エアレス	6ヶ月
4	下塗2	ネオゴーサー#2300PS	60	10~15	300	エアレス	1日~ 30日
5	中 塗	シントーフロン#100中塗	30	5~10	170 140	エアレス はけ・ローラー	1日~ 30日
6	上 塗	シントーフロン#100	25	15~25	140 120	エアレス はけ・ローラー	1日~ 10日

5. 塗装注意事項

1. ショッププライマー方式を採用される場合は「シントーウェルド#1000」(15μm)をお奨めします。
2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
4. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
 - ・シントージンク#5000 : シントージンク#1000シンナーまたはシントージンク#2000シンナー
 - ・ネオゴーサー#2300MC : 二液形ネオゴーサーシンナー
 - ・ネオゴーサー#2300PS : 二液形ネオゴーサーシンナー
 - ・シントーフロン#100中塗 : 二液形ネオゴーサーシンナー
 - ・シントーフロン#100 : シントーフロン上塗用シンナー
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。