

塗 装 仕 様 書

1. 仕様内容 : 鉛・クロムフリー形合成樹脂調合ペイントシステム (省工程形)
2. 適用 : 一般環境用新設塗装
3. 使用材料

塗 料 名	規 格	塗料商品名
超速乾形鉛・クロムフリーさび止めペイント	社内規格	超速乾リンサンデラストHB
長油性フタル酸樹脂塗料中塗	JIS K 5516 2種中塗り用	SPマリンペイント中塗
長油性フタル酸樹脂塗料上塗	JIS K 5516 2種上塗り用	SPマリンAライト

4. 仕 様

工 程	塗 料 商 品 名	膜 厚 μ m	希 積 率 (%)	標 準 使用量 g / m ²	塗 装 方 法	塗 装 間 隔 (20℃)
1	素地調整	1種ケレン(ISO Sa 2 1/2)				4時間以内
2	下 塗	超速乾リンサンデラストHB	70	5~10	310	エアレス
4	中 塗	SPマリンペイント中塗	30	5~10	150 120	エアレス はけ・ローラー
5	上 塗	SPマリンAライト	25	5~15	140 110	エアレス はけ・ローラー

【特徴】

SA-1は、全工程(下塗り・中塗り・上塗り)鉛・クロムフリーの塗装システムです。
超速乾リンサンデラストHBは、厚膜塗装が可能のため、省工程形塗装として有効です。

5. 注意事項

1. 上塗りの色相が赤系、黄系、緑系の場合は、コストや作業性に影響を及ぼす場合があります。
2. 使用量については、鋼材形状や素地状態に影響を受けやすく、使用量が増えることがあります。
3. 気温5℃以下、湿度85%RH以上での塗装は避けてください。
4. 希釈シンナーは、専用シンナーをご使用ください。
 - ・超速乾リンサンデラストHB : 速乾プライマーシンナーまたは塗料用シンナーA
 - ・SPマリンペイント中塗 : 塗料用シンナーA
 - ・SPマリンAライト : 塗料用シンナーA
5. ご使用の際には、カタログおよび説明書を必ずご参照ください。