

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : N-06R

2. 適用部位 : 一般外面

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
有機ジンクリッチペイント	JIS K 5553-2002 2種	ジンクプライマーHB
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	NES P-117A-2009(改訂)	ネオゴーセーマイルド下塗
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	JIS K 5659-2008 中塗	シントーフロン#100マイルド中塗
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	JIS K 5659-2008 1級	シントーフロン#100マイルド

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗装仕様

塗 装 工 程	塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 g/m ²	目 標 膜 厚 (μ m)	塗 装 間 隔 (20°C)	施 工 区 分
素地調整	1種ケレンブラスト処理 さび、旧塗膜を完全に除去し鋼材面を露出させる。			3時間以内	現 場 塗 装
第1層	下塗り ジンクプライマーHB (グレー)	300 (はけ)	75	1日~10日	
第2層		300 (はけ)			
第3層		200(はけ) 220(高塗着)	60	1日~10日	
第4層		200(はけ) 220(高塗着)			
第5層	中塗り シントーフロン#100マイルド中塗 (御指定色)	140(はけ) 160(高塗着)	30	1日~10日	
第6層	上塗り シントーフロン#100マイルド (御指定色)	120(はけ) 130(高塗着)			25

〔注意事項〕

1. 塗装方法は、補修塗りを除きスプレー塗りを原則とする。
2. 塗装間隔は、20°Cの場合を示す。気温が低い場合は、乾燥程度を確認するため、塗面を人差指で押し、塗面に指紋によるへこみが付かず、塗膜の動きが感じられないことを確認する。
3. ボルト部、新設時の1層増し塗り箇所は、下塗りを1層増す。
4. ネオゴーセーマイルド下塗は、10°C以下では低温用を用いる。規格：NES P-117B-2009(改訂)

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : N-06R

2. 適用部位 : 一般外面

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	NES P-117A-2009(改訂)	ネオゴーセーマイルド下塗
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	JIS K 5659-2008 中塗	シントーフロン#100マイルド中塗
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	JIS K 5659-2008 1級	シントーフロン#100マイルド

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗装仕様

塗 装 工 程	塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 g/m ²	目 標 膜 厚 (μ m)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
素 地 調 整	3種ケレン 活膜は残すが、それ以外の不良部(さび、割れ、膨れ)は除去する。			3時間以内	現 場 塗 装
補 修 塗 り	ネオゴーセーマイルド下塗 (ライトグレー)	200(はけ) 220(高塗着)	(60)	1日~10日	
第1層	下 塗 り	ネオゴーセーマイルド下塗 (ブラウン)	200(はけ) 220(高塗着)	60	
第2層		ネオゴーセーマイルド下塗 (ライトグレー)	200(はけ) 220(高塗着)	60	
第3層	中 塗 り	シントーフロン#100マイルド中塗 (御指定色)	140(はけ) 160(高塗着)	30	
第4層	上 塗 り	シントーフロン#100マイルド (御指定色)	120(はけ) 130(高塗着)	25	1日~10日

〔注意事項〕

1. 塗装方法は、外面は補修塗りを除きスプレー塗りを原則とする。
2. 塗装間隔は、20℃の場合を示す。気温が低い場合は、乾燥程度を確認するため、塗面を人差指で押し、塗面に指紋によるへこみが付かず、塗膜の動きが感じられないことを確認する。
3. ボルト部、新設時の1層増し塗り箇所は、下塗りを1層増す。
4. ネオゴーセーマイルド下塗は、10℃以下では低温用を用いる。規格：NES P-117B-2009(改訂)
5. 補修塗りは素地調整で、鋼材面が露出した部分に適用する。

塗 装 仕 様 書

NES-N-06R(4)

1. 塗装系記号 : N-06R
 2. 適用部位 : 一般外面

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
変性エポキシ樹脂塗料下塗	NES P-117A-2009(改訂)	ネオゴーセーマイルド下塗
ふっ素樹脂塗料用中塗	JIS K 5659-2008 中塗	シントーフロン#100マイルド中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	JIS K 5659-2008 1級	シントーフロン#100マイルド

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗装仕様

塗 装 工 程		塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 g/m ²	目 標 膜 厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
素 地 調 整		4種ケレン 粉化物、汚れなどを除去する。			3時間以内	現 場 塗 装
第1層	下塗り	ネオゴーセーマイルド下塗 (ライトグレー)	200(はけ) 220(高塗着)	60	1日~10日	
第2層	中塗り	シントーフロン#100マイルド中塗 (御指定色)	140(はけ) 160(高塗着)	30	1日~10日	
第3層	上塗り	シントーフロン#100マイルド (御指定色)	120(はけ) 130(高塗着)	25	1日~10日	

〔注意事項〕

1. 塗装方法は、補修塗りを除きスプレー塗りを原則とする。
2. 塗装間隔は、20℃の場合を示す。気温が低い場合は、乾燥程度を確認するため、塗面を人差指で押し、塗面に指紋によるへこみが付かず、塗膜の動きが感じられないことを確認する。
3. ボルト部、新設時の1層増し塗り箇所は、下塗りを1層増す。
4. ネオゴーセーマイルド下塗は、10℃以下では低温用を用いる。規格：NES P-117B-2009(改訂)