

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : N-04R
 2. 適用部位 : 一般外面 (素地調整程度 3種ケレン)

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	NES P-117A-2009(改訂)	ネオゴーセーマイルド下塗
弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗	JIS K 5659-2008 中塗	N Y ポリン K マイルド中塗
弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗	JIS K 5659-2008 3級	N Y ポリン K マイルド上塗

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗装仕様

塗 装 工 程	塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 g/m ²	目 標 膜 厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
素地調整	3種ケレン さび、劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させる。 ただし、劣化していない塗膜 (活膜) は残す。			3時間以内	現 場 塗 装
補修塗り	ネオゴーセーマイルド下塗 (ライトグレー)	(200) (はけ)	(60)	1日~10日	
第1層	下塗り ネオゴーセーマイルド下塗 (ブラウン)	200(はけ) 220(高塗着)	60	1日~10日	
第2層		ネオゴーセーマイルド下塗 (ライトグレー)	200(はけ) 220(高塗着)	60	
第3層	中塗り N Y ポリン K マイルド中塗 (御指定色)	140(はけ) 160(高塗着)	30	1日~10日	
第4層	上塗り N Y ポリン K マイルド上塗 (御指定色)	120(はけ) 130(高塗着)	25	1日~10日	

[注意事項]

1. 塗装方法は、補修塗りを除きスプレー塗りを原則とする。
2. 塗装間隔は、20℃の場合を示す。気温が低い場合は、乾燥程度を確認するため、塗面を人差指で押し、塗面に指紋によるへこみが付かず、塗膜の動きが感じられないことを確認する。
3. ボルト部、新設時の1層増し塗り箇所は、下塗りを1層増す。
4. 補修塗りは素地調整で、鋼材面が露出した部分に適用する。
5. ネオゴーセーマイルド下塗は、10℃以下では低温用を用いる。規格：NES P-117B-2009(改訂)

塗 装 仕 様 書

NES-N-04R(4)

1. 塗装系記号 : N-04R
2. 適用部位 : 一般外面 (素地調整程度 4種ケレン)

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	NES P-117A-2009(改訂)	ネオゴーサーマイルド下塗
弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗	JIS K 5659-2008 中塗	N Y ポ リ ン K マ イ ル ド 中 塗
弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗	JIS K 5659-2008 3 級	N Y ポ リ ン K マ イ ル ド 上 塗

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗 装 仕 様

塗 装 工 程	塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 g/m ²	目 標 膜 厚 (μ m)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
素 地 調 整	4種ケレン 粉化物、汚れなどを除去する。			3時間以内	現 場 塗 装
第1層 下塗り	ネオゴーサーマイルド下塗 (ライトグレー)	200(はけ) 220(高塗着)	60	1日~10日	
第2層 中塗り	N Y ポ リ ン K マ イ ル ド 中 塗 (御指定色)	140(はけ) 160(高塗着)	30	1日~10日	
第3層 上塗り	N Y ポ リ ン K マ イ ル ド 上 塗 (御指定色)	120(はけ) 130(高塗着)	25	1日~10日	

〔注意事項〕

1. 塗装方法は、補修塗りを除きスプレー塗りを原則とする。
2. 塗装間隔は、20℃の場合を示す。気温が低い場合は、乾燥程度を確認するため、塗面を人差指で押し、塗面に指紋によるへこみが付かず、塗膜の動きが感じられないことを確認する。
3. ボルト部、新設時の1層増し塗り箇所は、下塗りを1層増す。
4. ネオゴーサーマイルド下塗は、10℃以下では低温用を用いる。規格：NES P-117B-2009(改訂)