

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : N-28
 2. 適用部位 : 高力ボルト摩擦接合部、現場溶接継ぎ手部

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
無機ジンクリッチプライマー	JIS K 5552-2002 1種	シントーウエルド#1000
無機ジンクリッチペイント	JIS K 5553-2002 1種	シントージンク#5000

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗装仕様

塗 装 工 程		塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 g/m ²	目 標 膜 厚 (μ m)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
一 次 表 面 処 理	素地調整	原板ブラスト ISO Sa 2 1/2			3時間以内	工 場 塗 装
	一次 プライマー	シントーウエルド#1000 (グレー)	(160) (スプレー)	(15)		
二 次 表 面 処 理		製品ブラスト ISO Sa 2 1/2			2日~6ヶ月	
第 1 層		シントージンク#5000 (グレー)	600 (スプレー)	75	3時間以内	

〔注意事項〕

- 塗装間隔は標準的な条件（気温20℃）での限界を示している。
気温が低い場合は、指触などにより乾燥程度を確認した後に次層の塗装工程に入らなければならない。
- 一次プライマーの膜厚は、総膜厚に算入しない。
- 摩擦接合部に用いる添接板及びフィラープレートにも適用する。
- 鋼床版デッキプレート上面にはN-21を適用する。