

塗 装 仕 様 書

NES-N-27F-2

1. 塗装系記号 : N-27F-2
2. 適用部位 : 亜鉛めっき構造物

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料	NES P-302-2009(改訂)	ガ ル バ ロ ッ ク # 3 0 0
ふ っ 素 樹 脂 塗 料 上 塗	JIS K 5659-2008 1 級	シ ン ト ー フ ロ ン # 1 0 0

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗 装 仕 様

塗 装 工 程	塗 料 商 品 名 (素 地 調 整 の 程 度)	使 用 量 g / m ²	目 標 膜 厚 (μ m)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
表 面 処 理	(パワーツール) パワーブラシ等で表面の白さび、コンクリートノロ、土砂、油及びその他の汚れを落とす。異物の付着していない面も軽く全面パワーブラシ掛けを行うなどの方法により表面処理を施す。			3 時間以内	工 場 塗 装
第 1 層	ガ ル バ ロ ッ ク # 3 0 0 (ライトグレー)	2 0 0 (スプレー)	4 0		
第 2 層	シ ン ト ー フ ロ ン # 1 0 0 (御指定色)	1 4 0 (スプレー)	2 5	1 日 ~ 10 日	

〔注意事項〕

- 塗装間隔は標準的な条件（気温 20℃）での限界を示している。
気温が低い場合は、指触などにより乾燥程度を確認した後に次層の塗装工程に入らなければならない。
- 長期防食を目的とする場合はN-31-2塗装系を適用する。