

# 塗 装 仕 様 書

NES-N-21

1. 塗装系記号 : N-21  
 2. 適用部位 : 鋼床版上面、根巻き・中詰めコンクリート部等  
 コンクリート接触部、鋼製高覧型枠の内面

### 3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
無機ジンクリッチプライマー	JIS K 5552-2002 1種	シントーワールド#1000
無機ジンクリッチペイント	JIS K 5553-2002 1種	シントージンク#5000

\*塗料名はNES塗料規格による

### 4. 塗装仕様

塗 装 工 程		塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 g/m <sup>2</sup>	目 標 膜 厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
一 次 表 面 処 理	素地調整	原板ブラスト ISO Sa 2 1/2			3時間以内	工 場 塗 装
	一次 プライマー	シントーワールド#1000 (グレー)	(160) (スプレー)	(15)		
二 次 表 面 処 理		製品ブラスト ISO Sa 2 1/2			2日~6ヶ月	
第 1 層		シントージンク#5000 (グレー)	300 (スプレー)	30	3時間以内	

〔注意事項〕

1. 塗装間隔は標準的な条件（気温 20℃）での限界を示している。  
気温が低い場合は、指触などにより乾燥程度を確認した後に次層の塗装工程に入らなければならない。
2. 一次プライマーの膜厚は、総膜厚に算入しない。
3. 無機ジンクリッチペイントの塗膜面に亜鉛の白さびが生じた場合は、舗装前に白さびを出来るだけ除去する。
4. 損傷が生じた場合は、舗装施工前までに損傷状況に応じた素地調整を行い、有機ジンクリッチペイント「ジンクプライマーHB」にて補修塗装すること。