

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : N-13
 2. 適用部位 : 箱桁及び鋼製橋脚の内面

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
無機ジンクリッチプライマー	JIS K 5552-2002 1種	シントーウエルド#1000
変性エポキシ樹脂塗料内面用	NES P-205A-2009(改訂)	ネオゴーセー#2300NT-HB

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗装仕様

塗 装 工 程		塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 (g/m ²)	目 標 膜 厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
一 次 表 面 処 理	素地調整	原板ブラスト : ISO Sa 2 1/2			3時間以内	工 場 塗 装
	一次 プライマー	シントーウエルド#1000 (グレー)	(160) (スプレー)	(15)		
二 次 表 面 処 理		パワーツール : ISO St 3			2日~6ヶ月	
第1層	下 塗 り	ネオゴーセー#2300NT-HB (白)	410 (スプレー)	120	3時間以内	
第2層		ネオゴーセー#2300NT-HB (E22-85H)	410 (スプレー)	120	1日~10日	

[注意事項]

- 塗装間隔は標準的な条件(気温20℃)での限界を示している。
気温が低い場合は、指触などにより乾燥程度を確認した後に次層の塗装工程に入らなければならない。
- ネオゴーセー#2300NT-HBは、10℃以下では低温用を用いる。規格: NES P-205B-2009(改訂)
- 一次プライマーの膜厚は、総膜厚に算入しない。