

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : N-06J
 2. 適用部位 : 一般外面ボルト接合部 (母材の塗装系: N-06F)

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
変性エポキシ樹脂塗料下塗	NES P-117A-2009(改訂)	ネオゴーセー#2300NT-HB
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	NES P-303-2009(制定)	ネオゴーセー#8000S
ふっ素樹脂塗料用中塗 (エポキシ樹脂系中塗塗料)	JIS K 5659-2008 中塗	シントーフロン#100中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	JIS K 5659-2008 1級	シントーフロン#100

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗装仕様

塗 装 工 程		塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 g/m ²	目 標 膜 厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
表 面 処 理		パワーツール: ISO St 3			3時間以内	現 場 塗 装
第1層	ミストコート	ネオゴーセー#2300NT-HB (赤さび色)	130 (はけ)	—		
第2層	下 塗 り	ネオゴーセー#8000S (グレー)	330 (はけ)	100	1日~10日	
第3層		ネオゴーセー#8000S (白)	330 (はけ)	100	1日~10日	
第4層		ネオゴーセー#8000S (グレー)	330 (はけ)	100	1日~10日	
第5層	中 塗 り	シントーフロン#100中塗 (御指定色)	140 (はけ)	30	1日~10日	
第6層	上 塗 り	シントーフロン#100 (御指定色)	120 (はけ)	25	1日~10日	

〔注意事項〕

- 塗装間隔は標準的な条件 (気温 20℃) での限界を示している。
気温が低い場合は、指触などにより乾燥程度を確認した後に次層の塗装工程に入らなければならない。
- ネオゴーセー#2300NT-HBは、10℃以下では低温用を用いる。規格: NES P-117B-2009(改訂)
- ミストコートの膜厚は、総膜厚に算入しない。
- ミストコートは、ネオゴーセー#2300NT-HBを30~50%のシンナーで希釈したものを用いる。