

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : N-06J-1
 2. 適用部位 : 一般外面現場溶接接合部 (母材の塗装系 : N-06F)

3. 使用塗料明細

塗料名	規格	塗料商品名
有機ジンクリッチペイント	JIS K 5553-2002 2種	ジンクプライマーHB
変性エポキシ樹脂塗料下塗	NES P-117A-2009(改訂)	ネオゴーセー#2300NT-HB
ふっ素樹脂塗料用中塗 (エポキシ樹脂系中塗塗料)	JIS K 5659-2008	シントーフロン#100中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	JIS K 5659-2008 1級	シントーフロン#100

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗装仕様

塗装工程	塗料商品名 (素地調整の方法)	使用量 g/m ²	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	施工区分
表面処理	パワーツール : ISO St3			3時間以内	現場 塗 装
第1層	ジンクプライマーHB (グレー)	300 (はけ)	75		
第2層	ジンクプライマーHB (グレー)	300 (はけ)		60	
第3層	ネオゴーセー#2300NT-HB (さび色)	200 (はけ)	60		
第4層	ネオゴーセー#2300NT-HB (赤さび色)	200 (はけ)		30	
第5層	シントーフロン#100中塗 (御指定色)	140 (はけ)	25		
第6層	シントーフロン#100 (御指定色)	120 (はけ)			

[注意事項]

- 塗装間隔は標準的な条件 (気温 20℃) での限界を示している。
気温が低い場合は、指触などにより乾燥程度を確認した後に次層の塗装工程に入らなければならない。
- ネオゴーセー#2300NT-HBは、10℃以下では低温用を用いる。規格 : NES P-117B-2009(改訂)
- ジンクプライマーHBの塗膜面に亜鉛の白さびが生じた場合は、白さびを除去する。