

塗 装 仕 様 書

1. 塗装系記号 : N-06F
 2. 適用部位 : 一般外面、鋼床版外面、鋼製型枠の外面、合成床版外面部

3. 使用塗料明細

塗 料 名	規 格	塗 料 商 品 名
無機ジンクリッチプライマー	JIS K 5552-2002 1種	シントーウエルド#1000
無機ジンクリッチペイント	JIS K 5553-2002 1種	シントージンク#5000
エポキシ樹脂塗料下塗	NES P-104A-2009(改訂)	ネオゴーサー#2300MC
エポキシ樹脂塗料下塗	NES P-104A-2009(改訂)	ネオゴーサー#2300PS
ふっ素樹脂塗料用中塗 (エポキシ樹脂系中塗塗料)	JIS K 5659-2008 中塗	シントーフロン#100中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	JIS K 5659-2008 1級	シントーフロン#100

*塗料名はNES塗料規格による

4. 塗装仕様

塗 装 工 程		塗 料 商 品 名 (素地調整の方法)	使 用 量 g/m ²	目 標 膜 厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	施 工 区 分
一 次 表 面 処 理	素地調整	原板ブラスト: ISO Sa 2 1/2			3時間以内	工 場 塗 装
	一次 プライマー	シントーウエルド#1000 (グレー)	(160) (スプレー)	(15)		
二 次 表 面 処 理		製品ブラスト: ISO Sa 2 1/2			2日~6ヶ月	
第1層	防 食 下 地	シントージンク#5000 (グレー)	600 (スプレー)	75	3時間以内	
		第2層	ミストコート	ネオゴーサー#2300MC (白色)	160 (スプレー)	
第3層	下 塗	ネオゴーサー#2300PS (赤さび色)	540 (スプレー)	120	1日~10日	
第4層	中 塗	シントーフロン#100中塗 (御指定色)	170 (スプレー)	30	1日~10日	
第5層	上 塗	シントーフロン#100 (御指定色)	140 (スプレー)	25	1日~10日	

[注意事項]

- 塗装間隔は標準的な条件(気温20℃)での限界を示している。
 気温が低い場合は、指触などにより乾燥程度を確認した後に次層の塗装工程に入らなければならない。
 但し、無機ジンクリッチペイントの場合は特に4.1.3塗装間隔の項を遵守すること。
- 一次プライマー及びミストコートの膜厚は、総膜厚に算入しない。
- ミストコートは、ネオゴーサー#2300MCを30~50%のシンナーで希釈したものをを用いる。
- シントージンク#5000の塗膜面に亜鉛の白さびが生じた場合は、白さびを除去する。