

塗 装 仕 様 書

SPS-WS2-6

1. 塗装系記号 : WS2-6 (はけ・ローラ)

2. 適用部位 : 劣化耐候性鋼用塗装系

3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料	SPS 66099-12	ネオゴーセー#2300NT-HB
厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗	SPS 66099-21	N Y ポ リ ン K 上 塗 H B
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗	SPS 66099-12	ネオゴーセー#2300NT-HB

4. 塗 装 仕 様

工 程	素 地 調 整 程 度 ・ 塗 料 名	標準使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗 装 間 隔 (20℃)	塗装 区分
素 地 調 整	手工具と動力工具の併用			その日の うち	現 場
第1層	ネオゴーセー#2300NT-HB (さび色)	200 (はけ・ローラ)	60	24時間～ 7日	
第2層	ネオゴーセー#2300NT-HB (赤さび色)	200 (はけ・ローラ)	60	24時間～ 7日	
第3層	ネオゴーセー#2300NT-HB (指定色淡)	200 (はけ・ローラ)	60	24時間～ 7日	
第4層	N Y ポ リ ン K 上 塗 H B (指定色)	150 (はけ・ローラ)	50	7日	
(第4層)	(ネオゴーセー#2300NT-HB) (指定色)	(200) (はけ・ローラ)	(60)	(24時間～ 7日)	

〔注意事項〕

1. 景観性を考慮しない場合には、上塗り塗料の厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗を厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗に代えてもよい。
2. ブラスト工法で、飛散防止のための養生を採用し、スプレー塗りが可能な場合には、スプレー塗りを行ってもよい。