

塗 装 仕 様 書

SPS-L-6

1. 塗装系記号 : L-6 部分ケレン (はけ・ローラ)
2. 適用部位 : 一般外面

3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
厚膜型エポキシ樹脂シンクリッチペイント	SPS 66053-11	ジンクプライマーHB
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料	SPS 66099-12	ネオゴーセー#2300NT-HB
厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗	SPS 66099-21	NYPOLINK上塗HB
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗	SPS 66099-12	ネオゴーセー#2300NT-HB

4. 塗装仕様

工程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	部分ケレン ブラストの使用を原則とする。ブラストできない場合は、動力工具および手工具の併用により、ブラストと同程度の除錆度を確保する。(素地に達する塗膜われ部は、鋼素地を露出し、除錆度-2以上とすること。素地に達しないわれ、はがれ、ふくれ部は、異状を生じた塗膜部分を除去する。)			その日のうち	現場
第1層	ジンクプライマーHB (グレー)	300 (はけ・ローラ)	30	2日～	
第2層	ネオゴーセー#2300NT-HB (さび色)	200 (はけ・ローラ)	60	1ヶ月 24時間～	
第3層	ネオゴーセー#2300NT-HB (赤さび色)	200 (はけ・ローラ)	60	7日 24時間～	
第4層	ネオゴーセー#2300NT-HB (指定色淡)	200 (はけ・ローラ)	60	7日 24時間～	
第5層	NYPOLINK上塗HB (指定色)	150 (はけ・ローラ)	50	7日	
(第5層)	(ネオゴーセー#2300NT-HB) (指定色)	(200) (はけ・ローラ)	(60)	(24時間～ 7日)	

〔注意事項〕

1. 塗替え塗装では、新設時の工場塗装と異なり、基本的に塗料使用量を空缶管理で行い、塗膜厚管理は行わない。このため、部位間の塗膜厚みの大きなばらつき、標準塗布量異常の塗付けによる塗料不足又は塗布量不足による余剰塗料の発生といった事態に至ることが考えられる。これらを防止するためには、塗装作業開始前や作業中の適当な時期に、JIS K 5600-1-7「膜厚」方法No.1 (ぬれ膜厚の評価) に規定するウェット膜厚計などを用いて、ぬれ膜厚みを測定し、必要量の塗布ができているかを確認すること。
2. 除錆度-2とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、B Sa2以上であること。
3. 旧塗膜が厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗仕上げの場合は、第5層目を厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗に代える。