

# 塗 装 仕 様 書

SPS-添接部（接触面）

1. 適 用 部 位   ： 添接部（接触面）

## 2. 使 用 塗 料 明 細

| 一 般 名 称         | 規 格         | 塗 料 名          |
|-----------------|-------------|----------------|
| 厚膜型無機ジンクリッチペイント | SPS 66053-9 | シントージンク # 5000 |

## 3. 塗 装 仕 様

| 工 程     | 素 地 調 整 程 度 ・ 塗 料 名                          | 標準使用量<br>(g/m <sup>2</sup> ) | 目標膜厚<br>(μm) | 塗 装 間 隔<br>(20℃) | 塗 装 区 分 |
|---------|----------------------------------------------|------------------------------|--------------|------------------|---------|
| 素 地 調 整 | 製品ブラスト（除錆度-1）<br>（表面あらさは70μm Rz JIS82以下とする。） |                              |              | 3時間以内            | 工 場     |
| 第 1 層   | シントージンク # 5000<br>（グレー）                      | 700<br>（スプレー）                | 75           |                  |         |

### 〔注意事項〕

1. 除錆度-1とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、B Sa 2 1/2以上であること。
2. 塗膜厚許容値は、60～90μmとする。
3. 高力ボルト摩擦接合継手のすべり試験で、すべり係数値0.45以上であることが確認されたものを使用すること。