

塗 装 仕 様 書

SPS-WS1-3

1. 塗装系記号 : WS1-3

2. 適用部位 : II型桁等

3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
厚膜型無機ジンクリッチペイント	SPS 66053-9	シントージンク # 5000
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料	SPS 66099-12	ネオゴーセー # 2300NT-HB
厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗	SPS 66099-21	N Y ポ リ ン K 上 塗 H B
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗	SPS 66099-12	ネオゴーセー # 2300NT-HB

4. 塗装仕様

工程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	製品ブラスト (除錆度-1) (表面あらさは70 μm Rz JIS82以下とする)			3時間以内	工場
第1層	シントージンク # 5000 (グレー)	700 (スプレー)	75	12ヶ月以内	
第2層	ネオゴーセー # 2300NT-HB (さび色)	200 (はけ・ロー)	60	24時間～ 7日	現場
第3層	ネオゴーセー # 2300NT-HB (赤さび色)	200 (はけ・ロー)	60	24時間～ 7日	
第4層	ネオゴーセー # 2300NT-HB (指定色淡)	200 (はけ・ロー)	60	24時間～ 7日	
第5層	N Y ポ リ ン K 上 塗 H B (指定色)	150 (はけ・ロー)	50	7日	
(第5層)	(ネオゴーセー # 2300NT-HB) (指定色)	(200) (はけ・ロー)	(60)	(24時間～ 7日)	

〔注意事項〕

1. 除錆度-1とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、B Sa 2 1/2以上であること。
2. 景観性を考慮しない場合には、上塗り塗料の厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗を厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗に代えてもよい。