

塗装仕様書

SPS-WS1-3

1. 塗装系記号 : WS 1-3

2. 適用部位 : II型桁等

3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
厚膜型無機ジンクリッヂペイント	SPS 66053-9	シントージンク # 5000
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料	SPS 66099-12	ネオゴーセー # 2300NT-HB
厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗	SPS 66099-21	NYポリンK上塗HB
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗	SPS 66099-12	ネオゴーセー # 2300NT-HB

4. 塗装仕様

工程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20°C)	塗装区分
素地調整	製品ブラスト (除鏽度-1) (表面あらさは 70 μm Rz _{JIS82} 以下とする)			3時間以内	工場
第1層	シントージンク # 5000 (グレー)	700 (スプレー)	75		
第2層	ネオゴーセー # 2300NT-HB (さび色)	200 (はけ・ローラ)	60	12ヶ月以内	
第3層	ネオゴーセー # 2300NT-HB (赤さび色)	200 (はけ・ローラ)	60	24時間～ 7日	
第4層	ネオゴーセー # 2300NT-HB (指定色淡)	200 (はけ・ローラ)	60	24時間～ 7日	現場
第5層	NYポリンK上塗HB (指定色)	150 (はけ・ローラ)	50	24時間～ 7日	
(第5層)	(ネオゴーセー # 2300NT-HB) (指定色)	(200) (はけ・ローラ)	(60)	(24時間～ 7日)	

〔注意事項〕

- 除鏽度-1とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、B Sa 2 1/2以上であること。
- 景観性を考慮しない場合には、上塗り塗料の厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗を厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗に代えてもよい。