

# 塗 装 仕 様 書

SPS-WS1-2

1. 塗装系記号 : WS1-2

2. 適用部位 : 一般外面

### 3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
無機ジンクリッチプライマー	SPS 66053-8	シントーウエルド#1000
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料	SPS 66099-12	ネオゴーセー#2300NT-HB
厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗	SPS 66099-21	N Y ポ リ ン K 上 塗 H B
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗	SPS 66099-12	ネオゴーセー#2300NT-HB

### 4. 塗 装 仕 様

工 程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装 区分
素地調整	製品ブラスト (除錆度-1) (表面あらさは70μm Rz JIS82以下とする)			3時間以内	工場
第 1 層	シントーウエルド#1000 (グレー)	200 (スプレー)	20	2日～	
第 2 層	ネオゴーセー#2300NT-HB (赤さび色)	350 (スプレー)	90	1ヶ月 24時間～	
第 3 層	ネオゴーセー#2300NT-HB (指定色淡)	350 (スプレー)	90	7日 24時間～	
第 4 層	N Y ポ リ ン K 上 塗 H B (指定色)	180 (スプレー)	50	7日	
(第 4 層)	(ネオゴーセー#2300NT-HB) (指定色)	(350) (スプレー)	(90)	(24時間～ 7日)	

〔注意事項〕

1. 除錆度-1とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、B Sa 2 1/2以上であること。
2. 景観性を考慮しない場合には、上塗り塗料の厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗を厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗に代えてもよい。