

塗 装 仕 様 書

SPS-RR-3

1. 塗装系記号 : RR-3
 2. 適用部位 : 防錆処理ができないボルト・ナット・平座金等 (箱桁・箱型部材内面を除く)

3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
専 用 プ ラ イ マ ー	社 内 規 格	ネオゴーセー#2300NT-HB
超厚膜型エポキシ樹脂塗料	SPS 66099-19	ネオゴーセー#8000S
ポリウレタン樹脂塗料用中塗	SPS 66099-10	N Y ポ リ ン K 中 塗
ポリウレタン樹脂塗料上塗	SPS 66099-11	N Y ポ リ ン K 上 塗

4. 塗 装 仕 様

工 程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	手・動力工具を用いて素地調整 (除錆度-3) を行う。			その日のうち	現 場
第 1 層	ネオゴーセー#2300NT-HB (赤さび色)	200 (はけ)	60	24時間	
第 2 層	ネオゴーセー#8000S (白)	1000 (はけ)	300	~7日	
第 3 層	N Y ポ リ ン K 中 塗 (指定色淡)	130 (はけ)	30	~15日	
第 4 層	N Y ポ リ ン K 上 塗 (指定色)	110 (はけ)	25	24時間 ~15日	

〔注意事項〕

- 除錆度-3とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、C St3以上であること。
- 上塗り塗料は、“一般外面の塗装系 (塗装仕様)” に合わせること。