

# 塗 装 仕 様 書

SPS-L-3

1. 塗装系記号 : L-3

2. 適用部位 : 添接板表面 (箱桁内面等を除く) ・ T型桁やトラス箱型部材内の添接板表面

### 3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
厚膜型無機ジンクリッチペイント	SPS 66053-9	シントージンク #5000
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料	SPS 66099-12	ネオゴーセー #2300NT-HB
厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗	SPS 66099-21	N Y ポ リ ン K 上 塗 H B
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗	SPS 66099-12	ネオゴーセー #2300NT-HB

### 4. 塗 装 仕 様

工 程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分	
素地調整	製品ブラスト (除錆度-1) (表面あらさは70 μm Rz JIS82以下とする)			3時間以内	工場	
第1層	シントージンク #5000 (グレー)	700 (スプレー)	75			
現場素地調整	添接板表面	添接板に赤さびが発生した部分は、手・動力工具を用いて素地調整 (除錆度-3) を行ない、その日の内に第2層目を塗装すること。			12ヶ月以内	現場
	ボルト・ナット 平座金	ボルト・ナット・平座金は締め付けにより傷を生じ、さびが発生した部分は、十分なさび落としを行ない、その日の内に第2層目を塗装すること。			その日の内	
第2層	ネオゴーセー #2300NT-HB (さび色)	200 (はけ)	60	24時間～		
第3層	ネオゴーセー #2300NT-HB (赤さび色)	200 (はけ)	60	7日 24時間～		
第4層	ネオゴーセー #2300NT-HB (指定色淡)	200 (はけ)	60	7日 24時間～		
第5層	N Y ポ リ ン K 上 塗 H B (指定色)	150 (はけ)	50	7日		
(第5層)	(ネオゴーセー #2300NT-HB) (指定色)	(200) (はけ)	(60)	(24時間～ 7日)		

〔注意事項〕

1. 除錆度-1とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、B Sa 2 1/2以上であること。
2. 除錆度-3とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、C St3以上であること。
3. 現場素地調整により、鋼材が露出した箇所はその日のうちに第2層目を塗装する。
4. 上塗り塗料は、“一般外面の塗装系 (塗装仕様)” に合わせる。