

塗 装 仕 様 書

SPS-J-3

1. 塗装系記号 : J-3
2. 適用部位 : 添接板表面 (箱桁内面等を除く)

3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
厚膜型無機ジンクリッチペイント	SPS 66053-9	シントージンク #5000
厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗	SPS 66099-14	ネオゴーサー #2300PS
ポリウレタン樹脂塗料用中塗	SPS 66099-10	N Y ポ リ ン K 中 塗
ポリウレタン樹脂塗料上塗	SPS 66099-11	N Y ポ リ ン K 上 塗

4. 塗 装 仕 様

工 程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	目標膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
素地調整	製品ブラスト (除錆度-1) (表面あらさは70μm Rz JIS82以下とする)			3時間以内	工場
第1層	シントージンク #5000 (グレー)	700 (スプレー)	75		
現場素地調整	添接板表面	添接板に赤さびが発生した部分は、手・動力工具を用いて素地調整 (除錆度-3) を行ない、その日の内に第2層目を塗装すること。		12ヶ月以内	現場
	ボルト・ナット 平座金	ボルト・ナット・平座金は締め付けにより傷を生じ、さびが発生した部分は、十分なさび落としを行ない、その日の内に第2層目を塗装すること。		その日の内	
第2層	ネオゴーサー #2300PS (赤さび色)	240 (はけ)	60	24時間～ 15日	
第3層	ネオゴーサー #2300PS (さび色)	240 (はけ)	60	24時間～ 15日	
第4層	ネオゴーサー #2300PS (赤さび色)	240 (はけ)	60	24時間～ 15日	
第5層	N Y ポ リ ン K 中 塗 (指定色淡)	130 (はけ)	30	15日	
第6層	N Y ポ リ ン K 上 塗 (指定色)	110 (はけ)	25	24時間～ 15日	

〔注意事項〕

1. 除錆度-1とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、B Sa 2 1/2以上であること。
2. 除錆度-3とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、St3以上であること。
3. 現場素地調整により、鋼材が露出した箇所はその日のうちに第2層目を塗装する。
4. 上塗り塗料は、“一般外面の塗装系 (塗装仕様)” に合わせる。