塗装仕様書

SPS-BMU1-3

１．塗装系記号　：　ＢＭＵ１－３

２．適用部位　：　添接板表面（箱桁内面等を除く）・Ⅱ型桁やトラス箱型部材内の添接板表面

３．使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
厚膜型無機ジンクリッチペイント	ＳＰＳ　６６０５３－　９	シントージンク＃５０００
厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料	ＳＰＳ　６６０９９－１２	ネオゴーセー＃２３００ＮＴ-ＨＢ
ポリウレタン樹脂塗料上塗	ＳＰＳ　６６０９９－１１	ＮＹポリンＫ上塗

４．塗装仕様

<table>
<tr><th colspan="2">工程</th><th>素地調整程度・塗料名</th><th>標準使用量
（ｇ／㎡）</th><th>目標膜厚
（μｍ）</th><th>塗装間隔
(20℃)</th><th>塗装
区分</th></tr>
<tr><td colspan="2">素地調整</td><td colspan="3">製品ブラスト（除錆度－１）
（表面あらさは７０μｍＲｚ$_{JIS82}$以下とする）</td><td>3時間以内</td><td rowspan="2">工場</td></tr>
<tr><td colspan="2">第１層</td><td>シントージンク＃５０００
（グレー）</td><td>７００
(ｽﾌﾟﾚｰ)</td><td>７５</td><td rowspan="2">12ヶ月以内</td></tr>
<tr><td rowspan="2">現場素地調整</td><td>添接板表面</td><td colspan="3">添接板に赤さびが発生した部分は、手・動力工具を用いて素地調整（除錆度－３を行ない、その日の内に下塗第２層を塗装すること。</td><td rowspan="5">現場</td></tr>
<tr><td>ﾎﾞﾙﾄ・ﾅｯﾄ
平座金</td><td colspan="3">ﾎﾞﾙﾄ・ﾅｯﾄ・平座金は締め付けにより傷を生じ、さびが発生した部分は、十分なさび落しを行ない、その日の内に第２層目を塗装すること。</td><td>その日の内</td></tr>
<tr><td colspan="2">第２層</td><td>ネオゴーセー＃２３００ＮＴ－ＨＢ
（赤さび色）</td><td>２００
(はけ)</td><td>６０</td><td>24時間～
７日</td></tr>
<tr><td colspan="2">第３層</td><td>ネオゴーセー＃２３００ＮＴ－ＨＢ
（指定色淡）</td><td>２００
(はけ)</td><td>６０</td><td>24時間～
７日</td></tr>
<tr><td colspan="2">第４層</td><td>ＮＹポリンＫ上塗
（指定色）</td><td>１１０
(はけ)</td><td>２５</td><td></td></tr>
</table>

〔注意事項〕

１．除錆度－１とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、B Sa 2 1/2以上であること。

２．除錆度－３とは、ISO 8501-1の標準写真と対照し、C St3以上であること。

３．現場素地調整により、鋼材が露出した箇所はその日のうちに第２層目を塗装する。

４．上塗り塗料は、“一般外面の塗装系（塗装仕様)”に合わせること。