

塗 装 仕 様 書

HDK-Z-3

1. 塗装系記号 : Z-3
 2. 適用部位 : 亜鉛めっき面

3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	HDK-P-12	ガルバロック # 300
ふっ素樹脂塗料用中塗	HDK-P-17	シントーフロン # 100 中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	HDK-P-17	シントーフロン # 100

4. 塗 装 仕 様

工 程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装 区分
1	素地調整	G-yy:スィープブラスト法(ISO-Sa1 程度)		4時間以内	製 作 工 場
2	第1層	ガルバロック # 300 (ライトグレー)	200 (スプレー)	40	
3	第2層	シントーフロン # 100 中塗 (指定色淡)	170 (スプレー)	30	
4	第3層	シントーフロン # 100 (指定色)	140 (スプレー)	25	