

塗 装 仕 様 書

HDK-T-1

1. 塗装系記号 : T-1
 2. 適用部位 : 添接板 (摩擦接合面)

3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
無機ジンクリッチプライマー	H D K - P - 0 1	シントーウエルド # 1 0 0 0
無機ジンクリッチペイント	H D K - P - 1 6	シントージンク # 5 0 0 0

4. 塗 装 仕 様

工 程		素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20°C)	塗装 区分
1	一次素地調整	G-a : 原板ブラスト法 (ISO-Sa2 1/2 表面粗さは 80 μm Rzjis 以下)			4 時間以内	製鋼工場
2	前処理	シントーウエルド # 1 0 0 0 (グレー)	1 6 0 (スプレー)	(15)		
3	二次素地調整	G-b : 製品ブラスト法 (ISO-Sa2 1/2 表面粗さは 70 μm Rzjis 以下)			6 ヶ月以内	橋梁製作工場
4	第 2 層	シントージンク # 5 0 0 0 (グレー)	6 0 0 (スプレー)	7 5	4 時間以内	