

塗 装 仕 様 書

HDK-F-6

1. 塗装系記号 : F-6
2. 適用部位 : 鋼床版上面の現場溶接部 (本体塗装系 : E)

3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
有機ジンクリッチペイント	H D K - P - 0 3	ジンクプライマー H B

4. 塗 装 仕 様

工 程		素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	施工 区分
1	素地調整	G-e : パワーツール法 (ISO-St3)			4 時間以内	製作工場及び現場
2	第 1 層	ジンクプライマー H B (グレー)	240 (はけ)	30		
3	第 2 層	ジンクプライマー H B (グレー)	240 (はけ)	30	1 日～1 ヶ月	

注 1) 高力ボルト継手部の場合、ボルト頭及び添接版の損傷部に適用する。