

塗 装 仕 様 書

HDK-F-11

1. 塗装系記号 : F-11
 2. 適用部位 : 高力ボルト接合部 (本体塗装系: A-7)

3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
変性エポキシ樹脂塗料下塗	H D K - P - 1 5	ネオゴーセー# 2 3 0 0 N T - H B
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	H D K - P - 1 8	ネオゴーセー# 8 0 0 0 S
ふっ素樹脂塗料用中塗	H D K - P - 1 7	シントーフロン# 1 0 0 中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	H D K - P - 1 7	シントーフロン# 1 0 0

4. 塗 装 仕 様

工 程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	施工 区分
1	素地調整	G-e: パワーツール法 (ISO-St3)		4時間以内	製作工場または現場
2	第1層 (ミストコート)	ネオゴーセー# 2 3 0 0 N T - H B (赤さび色)	130 (はけ)	—	
3	第2層	ネオゴーセー# 8 0 0 0 S (N-7)	500 (はけ)	150	
4	第3層	ネオゴーセー# 8 0 0 0 S (N-8.5)	500 (はけ)	150	
5	第4層	シントーフロン# 1 0 0 中塗 (指定色淡)	140 (はけ)	30	
6	第5層	シントーフロン# 1 0 0 (指定色)	120 (はけ)	25	

注 1) F-11 塗装系の超厚膜形エポキシ樹脂塗料は、150μmの厚膜をはけ塗りで施工するので、一般部に比較してはけ目が残るなど仕上がり外観が劣るが防錆性を重視の観点から許容するものとする。