

塗 装 仕 様 書

HDK-E

1. 塗装系記号 : E
2. 適用部位 : 鋼床版上面

3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
無機ジンクリッチプライマー	H D K - P - 0 1	シントーウェルド # 1 0 0 0
無機ジンクリッチペイント	H D K - P - 1 6	シントージンク # 5 0 0 0

4. 塗 装 仕 様

工 程		素 地 調 整 程 度 ・ 塗 料 名	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装 区分
1	一次素地調整	G-a : 原板ブラスト法 (ISO-Sa2 1/2 表面粗さは 80 μmRzjis 以下)			4 時間以内	製鋼工場
2	前 処 理	シントーウェルド # 1 0 0 0 (グレー)	1 6 0 (スプレー)	(15)		
3	二次素地調整	G-b : 製品ブラスト法 (ISO-Sa2 1/2 表面粗さは 70 μmRzjis 以下)			6 ヶ月以内	橋梁製作工場
4	第 1 層	シントージンク # 5 0 0 0 (グレー)	5 0 0 (スプレー)	5 0		

注 1) 添接板と接する母材側当たり面は、無機ジンクリッチペイントを 50 μm 塗装する。