

塗 装 仕 様 書

HDK-C-2

1. 塗装系記号 : C-2
 2. 適用部位 : 箱桁内面、鋼製橋脚内面

3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
無機ジンクリッチプライマー	H D K - P - 0 1	シントーウエルド # 1 0 0 0
変性エポキシ樹脂塗料内面用	H D K - P - 1 0	ネオゴーセー # 2 3 0 0 N T - H B

4. 塗 装 仕 様

工程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
1	一次素地調整 G-a: 原板ブラスト法 (ISO-Sa2 1/2 表面粗さは 80 μm Rz jis 以下)			4 時間以内	製鋼工場
2	前処理 シントーウエルド # 1 0 0 0 (グレー)	1 6 0 (スプレー)	(1 5)		
3	二次素地調整 G-d: パワーツール法 (ISO-St3)			6 ヶ月以内	橋梁製作工場
4	第 1 層 ネオゴーセー # 2 3 0 0 N T - H B (白)	4 1 0 (スプレー)	1 2 0	4 時間以内	
5	第 2 層 ネオゴーセー # 2 3 0 0 N T - H B (J25-85H)	4 1 0 (スプレー)	1 2 0	1 日 ~ 1 0 日	

注 1) プライマーの膜厚は、総合膜厚に加えない。

注 2) 添接板と接する母材側当たり面は、無機ジンクリッチペイントを 75 μm 塗装する。