

塗 装 仕 様 書

HDK-C-2

1. 塗装系記号 : C-2
 2. 適用部位 : 箱桁内面、鋼製橋脚内面

3. 使用塗料明細

| 一般名称 | 規格 | 塗料名 |
|---------------|-----------------|----------------------------|
| 無機ジンクリッチプライマー | H D K - P - 0 1 | シントーウエルド # 1 0 0 0 |
| 変性エポキシ樹脂塗料内面用 | H D K - P - 1 0 | ネオゴーセー # 2 3 0 0 N T - H B |

4. 塗 装 仕 様

| 工程 | 素地調整程度・塗料名 | 標準使用量 (g/m ²) | 標準膜厚 (μm) | 塗装間隔 (20℃) | 塗装区分 |
|----|---|------------------------------|--------------|---------------|--------|
| 1 | 一次素地調整 G-a: 原板ブラスト法 (ISO-Sa2 1/2 表面粗さは 80 μm Rz jis 以下) | | | 4 時間以内 | 製鋼工場 |
| 2 | 前処理 シントーウエルド # 1 0 0 0 (グレー) | 1 6 0 (スプレー) | (1 5) | | |
| 3 | 二次素地調整 G-d: パワーツール法 (ISO-St3) | | | 6 ヶ月以内 | 橋梁製作工場 |
| 4 | 第 1 層 ネオゴーセー # 2300 N T - H B (白) | 4 1 0 (スプレー) | 1 2 0 | 4 時間以内 | |
| 5 | 第 2 層 ネオゴーセー # 2300 N T - H B (J25-85H) | 4 1 0 (スプレー) | 1 2 0 | 1 日 ~ 10 日 | |

注 1) プライマーの膜厚は、総合膜厚に加えない。

注 2) 添接板と接する母材側当たり面は、無機ジンクリッチペイントを 75 μm 塗装する。