

塗 装 仕 様 書

HDK-A-7

1. 塗装系記号 : A-7
2. 適用部位 : 一般外面

3. 使用塗料明細

一般名称	規格	塗料名
無機ジンクリッチプライマー	H D K - P - 0 1	シントールワールド # 1 0 0 0
無機ジンクリッチペイント	H D K - P - 1 6	シントールジンク # 5 0 0 0
エポキシ樹脂塗料下塗	H D K - P - 0 4	ネオゴーセー # 2 3 0 0 M C
エポキシ樹脂塗料下塗	H D K - P - 0 4	ネオゴーセー # 2 3 0 0 P S
ふっ素樹脂塗料用中塗	H D K - P - 1 7	シントールフロン # 1 0 0 中塗
ふっ素樹脂塗料上塗	H D K - P - 1 7	シントールフロン # 1 0 0

4. 塗装仕様

工程	素地調整程度・塗料名	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
1	一次素地調整	G-a: 原板ブラスト法 (ISO-Sa2 1/2 表面粗さは 80 μm Rz jis 以下)		4 時間以内	製鋼工場
2	前処理	シントールワールド # 1 0 0 0 (グレー)	1 6 0 (スプレー)	(1 5)	
3	二次素地調整	G-b: 製品ブラスト法 (ISO-Sa2 1/2 表面粗さは 70 μm Rz jis 以下)		6 ヶ月以内	橋梁製作工場
4	第 1 層	シントールジンク # 5 0 0 0 (グレー)	6 0 0 (スプレー)	7 5	
5	第 2 層 (ミストコート)	ネオゴーセー # 2 3 0 0 M C (さび色)	1 6 0 (スプレー)	—	
6	第 3 層	ネオゴーセー # 2 3 0 0 P S (赤さび色)	5 4 0 (スプレー)	1 2 0	
7	第 4 層	シントールフロン # 1 0 0 中塗 (指定色淡)	1 7 0 (スプレー)	3 0	
8	第 5 層	シントールフロン # 1 0 0 (指定色)	1 4 0 (スプレー)	2 5	

注 1) プライマーとミストコートの膜厚は、総合膜厚に加えない。

注 2) 無機ジンクリッチペイントの次層の塗り重ねまでの塗装間隔を 6 か月以内としたが、その期間に発生する無機ジンクリッチペイント面の白錆や飛来塩分等、付着性を阻害する付着物は除去しなければならない。

注 3) ミストコートは、エポキシ樹脂塗料下塗をシンナー希釈 (30~60%程度) したものをを用いる。

注 4) 添接板と接する母材側当たり面は、無機ジンクリッチペイントを 75 μm 塗装する。