

塗 装 仕 様 書

FKD-MZ-6

1. 塗装系記号 : MZ-6
 2. 適用部位 : 劣化した亜鉛めっき面の部分補修塗装系及び着色を目的とした熔融亜鉛めっき面

3. 使用塗料明細

一 般 名 称	規 格	塗 料 名
亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	F K D - P - 2 0	ガルバロック # 3 0 0
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	F K D - P - 2 3	シントーフロン#100マイルド中塗
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 (低汚染型)	F K D - P - 2 4	シントーフロン#100マイルド

4. 塗 装 仕 様

工 程	素地調整程度・塗料名	使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)	塗装区分
1	素地調整 —※注1)			4時間以内	現 場
2	ガルバロック # 3 0 0 (ライトグレー)	160 (はけ)	40	1日~10日	
3	シントーフロン#100マイルド中塗 (指定色淡)	140 (はけ)	30	1日~10日	
4	シントーフロン#100マイルド (指定色)	120 (はけ)	25	1日~10日	

[注意事項]

- 1) 素地調整程度は、現地調査により、既塗装面の状況に応じて、適切に選択するものとする。
 作業内容については、第3章素地調整による。