

# タフポリンPF

色相：任意調色  
規格：社内規格

## 1.塗料種

アクリルウレタン樹脂系塗料

## 2.特長

- ・無黄変タイプの2液形ポリアクリルウレタン樹脂系塗料で、美しく均一な凹凸模様に仕上がります。(凹凸模様の形成にはシリコンを使用しておりませんので、他塗料に悪影響を与えません。)
- ・乾燥性に優れ、強靱な塗膜を形成します。

## 3.用途、被塗物

常温乾燥形2液上塗り塗料(溶剤系)  
工作機械, 建設機械, 搬送車両, 重電製品, 電気設備等

## 4.塗料情報(例.ホワイト)

容 量	セット			基 剤			硬化剤			混合比	基剤/硬化剤 8/2(重量比)
	4	16	kg	3.2	12.8	kg	0.8	3.2	kg		
加熱残分(混合時)	57			wt%							
密 度(混合時)	1.19			g/mL							

## 5.塗装ガイド(例.ホワイト)

塗 装 前 処 理	清掃(下塗り塗面)	
適 正 塗 装 方 法	エアスプレー, エアレススプレー等	
標 準 膜 厚	30~40 μm	
理論塗布量(標準膜厚時)	90~120g/m <sup>2</sup> (標準膜厚時) ※塗料ロスを含まず	
使 用 シ ン ナ ー	タフポリンシンナー, NYポリンシンナー	
塗装方法(スプレー塗装時)	・塗装粘度 : 50~100秒(岩田カップNK-2) ・希釈率 : 0~5%	
使用可能時間	5~10℃:12時間, 20~30℃:5時間	
乾燥時間 (23℃)	指 触	20分以内
	半 硬 化	2時間以内
	硬 化	12時間以内
強 制 乾 燥 条 件	40~80℃×20~30分	
適 用 下 塗 り 塗 料	アルキド樹脂系, エポキシ樹脂系, アクリル樹脂系, 合成樹脂系 各下塗り塗料	

## 6.塗膜性能

項 目	試験結果	備考
鉛 筆 硬 度	H	傷判定
密 着 性	100/100	2mm基盤目テープ剥離
耐 候 性	光沢保持率80%以上	SWOM800時間
耐 酸 性	異常なし	10%硫酸24時間浸漬
耐 アルカリ性	異常なし	10%苛性ソーダ24時間浸漬

## 7.安全衛生

	基 剤	硬化剤
危 険 物 区 分	第4類第2石油類(非水溶性)	第4類第2石油類(非水溶性)
有 機 則 区 分	第2種有機溶剤等	第2種有機溶剤等

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は代表値を示しており、色相等により変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。