

タフポリンHS

色相：任意調色
規格：社内規格

1.塗料種

アクリルウレタン樹脂系塗料

2.特長

- ・無黄変タイプの2液形ポリアクリルウレタン樹脂系塗料です。
- ・溶剤量の少ないハイソリッドタイプの塗料です。

3.用途、被塗物

常温乾燥形2液上塗り塗料(溶剤系)
工作機械、建設機械、搬送車両、重電製品、電気設備等

4.塗料情報(例.ホワイト)

容 量	セット			基 剤			硬化剤			混合比	基剤/硬化剤
	4	16	kg	3.2	12.8	kg	0.8	3.2	kg		8/2(重量比)
加熱残分(混合時)	73			wt%							
密 度(混合時)	1.42			g/mL							

5.塗装ガイド(例.ホワイト)

塗 装 前 処 理	清掃(下塗り塗面)		
適 正 塗 装 方 法	エアスプレー, エアレススプレー等		
標 準 膜 厚	30~40 μ m		
理論塗布量(標準膜厚時)	80~110g/m ² (標準膜厚時) ※塗料ロスを含まず		
使 用 シ ン ナ ー	タフポリンシンナー, NYポリンシンナー		
塗 装 方 法 (ス プ レ ー 塗 装 時)	・塗装粘度 : 15~40秒(岩田カップNK-2) ・希釈率 : 10~30%		
使 用 可 能 時 間	5~10°C:6時間, 20~30°C:3時間		
乾 燥 時 間 (23°C)	指 触	20分以内	
	半 硬 化	2時間以内	
	硬 化	18時間以内	
強 制 乾 燥 条 件	40~80°C × 20~30分		
適 用 下 塗 り 塗 料	アルキド樹脂系, エポキシ樹脂系, アクリル樹脂系, 合成樹脂系 各下塗り塗料		

6.塗膜性能

項 目	試験結果	備考
初 期 光 沢 度	80以上	60° 鏡面光沢度
鉛 筆 硬 度	H	傷判定
密 着 性	100/100	2mm基盤目テープ剥離
耐 候 性	光沢保持率80%以上	SWOM800時間
耐 酸 性	異常なし	10%硫酸24時間浸漬
耐 アルカリ性	異常なし	10%苛性ソーダ24時間浸漬

7.安全衛生

	基 剤	硬 化 剤
危 険 物 区 分	第4類第2石油類(非水溶性)	第4類第2石油類(非水溶性)
有 機 則 区 分	第2種有機溶剤等	第2種有機溶剤等

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は代表値を示しており、色相等により変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。