

# タフクロンプライマー

工業用塗料製品

色相: グレー

規格: 社内規格

## 1.塗料種

合成樹脂系塗料(高分子エポキシ樹脂樹脂系塗料)

## 2.特長

- ・有害な重金属を含有していません。
- ・各種素材との密着性に優れ、耐溶剤性・耐薬品性に優れています。
- ・必ず専用シンナー(タフクロンMシンナー)をご使用ください。
- ・上塗り塗料とインターバルフリーで使用できます。

## 3.用途、被塗物

常温乾燥形下塗り塗料(溶剤系)

一般金属製品、建築資材、工作機械、建設機械、搬送車両、重電製品、電気設備等向け

## 4.塗料情報

容 量	16	kg
加 熱 残 分	55	wt%
密 度	1.28	g/mL

## 5.塗装ガイド

塗 装 前 処 理	洗淨, 脱脂, 化成処理等	
適 正 塗 装 方 法	エアスプレー, エアレススプレー等	
標 準 膜 厚	30~40 $\mu$ m	
理 論 塗 布 量	120~160g/m <sup>2</sup> (標準膜厚時) ※塗料ロスを含まず	
使 用 シ ン ナ ー	タフクロンMシンナー 他	
塗装方法(スプレー塗装時)	・塗装粘度 : 20~40秒(岩田カップNK-2) ・希釈率 : 20~40%	
乾燥時間 (23°C)	指 触	20分以内
	半 硬 化	40分以内
	硬 化	60分以内
強 制 乾 燥 条 件	60~80°C × 20~30分	
適 用 上 塗 り 塗 料	フタル酸樹脂系, アクリル樹脂系, 2液形ウレタン樹脂系, ラッカー系 各上塗り塗料 ※	

※2液形や強溶剤系の上塗り塗料は、スプレー塗装で行ってください。(刷毛・ローラー塗装は原則不可)

## 6.塗膜性能

項 目	試験結果	備考
鉛 筆 硬 度	F	傷判定
密 着 性	100/100	2mm基盤目テープ剥離
耐 塩 水 噴 霧 性	3mm以内	SST240時間 片側錆幅
耐 水 性	異常なし	水道水浸漬室温96時間
耐 酸 性	異常なし	10%硫酸24時間浸漬
耐 ア ル カ リ 性	異常なし	10%苛性ソーダ24時間浸漬
耐 切 削 油 性	異常なし	ハイチップ1ヶ月浸漬

## 6.安全衛生

危 険 物 区 分	第4類第1石油類(非水溶性)
有 機 則 区 分	第2種有機溶剤等

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は代表値を示しており、色相等により変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。