2025年2月　2版

神東塗料株式会社

工業用塗料製品

タフクロンプライマー

色相：ホワイト系

規格：社内規格

1.塗料種

合成樹脂系塗料(高分子エポキシ樹脂系塗料)

2.特長

・有害な重金属を含有していません。

・密着性、耐食性に優れます。

・必ず専用シンナー(タフクロンMシンナー等)をご使用ください。

3.用途、被塗物

常温乾燥形下塗り塗料(溶剤系)

一般金属製品，建築資材，工作機械，建設機械，搬送車両，重電製品，電気設備等向け

4.塗料情報

容量	16	kg
加熱残分	52	wt%
密度	1.25	g/mL

5.塗装ガイド

塗装前処理		洗浄，脱脂，化成処理等
適正塗装方法		エアスプレー，エアレススプレー等
標準膜厚		30～40μm
理論塗布量		120～170g/㎡(標準膜厚時)　※塗料ロスを含まず
使用シンナー		タフクロンMシンナー　等
塗装方法(スプレー塗装時)		・塗装粘度　:20～40秒(岩田カップNK-2) ・希釈率　:20～40%
乾燥時間(23℃)	指触	20分以内
	半硬化	40分以内
	硬化	60分以内
強制乾燥条件		60～80℃×20～30分
適用上塗り塗料		フタル酸樹脂系，アクリル樹脂系，2液形ウレタン樹脂系，ラッカー系　各上塗り塗料　※

※2液形や強溶剤系の上塗塗料は、スプレー塗装で行ってください。(刷毛・ローラー塗装は原則不可)

6.塗膜性能

項目	試験結果	備考
鉛筆硬度	F	傷判定
密着性	100/100	2mm碁盤目テープ剥離
耐塩水噴霧性	3mm以内	SST240時間　片側錆幅
耐水性	異常なし	水道水浸漬室温96時間
耐切削油性	異常なし	ハイチップ1ヶ月浸漬

6.安全衛生

危険物区分	第4類第1石油類(非水溶性)
有機則区分	第2種有機溶剤等

データの内容は予告なしに変更することがあります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。