シントーパウダー模様塗料シリーズ

ISO 9001
ISO 14001
登録

さわやかな環境の提案
神東塗料

模様仕上げ粉体塗料

シントーパウダーは弊社独自の技術により開発された、模様仕上げの粉体塗料です。
特に凹凸模様仕上げについては、ノン-シリコン形であり回収使用しても模様崩れがなく、
また、リコート性や他種粉体塗料へのハジキ現象は発生させません。

特 長

1．１コート１ベークで均一で立体感のある模様に仕上がります。
2．ノンーシリコン形で、塗装回収性に優れ、回収粉による模様崩れはありません。
3．目的によって模様の調整が可能です。

種類

1．粉体塗料の種類

・ **シントーパウダー＃２４００**　ポリエステル粉体塗料
・ **シントーパウダー＃２５００**　エポキシ／ポリエステル粉体塗料

2. 模様の種類

・ **ハ　マ　ル　ト　ン**：エナメルタイプの均一な凹凸仕上げ
・ **メ　タ　ル　ト　ン**：メタル感のあるハンマートーン仕上げ
・ **フラッシュトーン**：色調コントラストのあるハンマートーン仕上げ
・ **リ　　ン　　ク　　ル**：美麗なチジミ仕上げ

塗膜性状と塗膜性能

		シントーパウダー＃２４００			シントーパウダー＃２５００		
試験項目	試験方法	ﾊﾏﾙﾄﾝ	ﾌﾗｯｼｭﾄｰﾝ	ﾘﾝｸﾙ	ﾊﾏﾙﾄﾝ	ﾒﾀﾙﾄﾝ	ﾘﾝｸﾙ
貯蔵安定性	恒温恒湿試験機	35℃6ヵ月	35℃6ヵ月	35℃6ヵ月	35℃6ヵ月	35℃6ヵ月	35℃6ヵ月
中位粒度	ﾏｲｸﾛﾄﾗｯﾌﾟ粒度試験機	30～50μ	30～50μ	30～50μ	30～50μ	30～50μ	30～50μ
標準焼付条件	被塗物温度	１８０℃×２０分			１７０℃×２０分		
塗膜の外観	目視判定	凹凸模様	凹凸模様	ﾁﾁﾞﾐ模様	凹凸模様	凹凸模様	ﾁﾁﾞﾐ模様
膜厚	電磁膜厚計	80~100μm	100~120μm	60~80μm	80~100μm	100~120μm	60~80μm
引っかき硬度	鉛筆硬度	F～H	F～H	F～H	F～H	F～H	F～H
付着性	1mm間隔ｸﾛｽｶｯﾄ法 剥離残存数/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
耐おもり落下性	ﾃﾞｭﾎﾟﾝ式1/2” φ×500g	50cm合格	50cm合格	50cm合格	50cm合格	50cm合格	50cm合格
耐カッピング性	φ20mm エリクセン試験機	5mm 以上	5mm 以上	5mm 以上	5mm 以上	5mm 以上	5mm 以上
耐湿性	耐湿試験機50℃98%RH300時間	◎	◎	◎	◎	◎	◎
耐食性	塩水噴霧試験1000時間	2mm 以下	2mm 以下	2mm 以下	3mm 以下	3mm 以下	3mm 以下
耐薬品性 5%硫酸	20℃ 240時間	◎	◎	◎	◎	◎	◎
耐薬品性 5%苛性ｿｰﾀﾞ	20℃ 240時間	○～◎	○～◎	○～◎	◎	○	◎
促進耐候性試験	ｻﾝｼｬｲﾝｳｪｻﾞｰｵｰﾒｰﾀｰ300時間	80%以上	80%以上	80%以上	チョーキング以外異状なし		
屋外暴露	兵庫県淡路島12ヵ月暴露	60%以上	60%以上	60%以上	チョーキング以外異状なし		

試験板　＊試験板サイズ　０．８×７０×１５０㎜（ＳＰＣＣ－ダル鋼鈑）
＊前処理　リン酸亜鉛化成皮膜処理

注意事項*
・膜厚によって模様が多少異なりますので、できるだけ均一な膜厚になるように塗装してください。
・焼付時の昇温カーブによっては、見本模様と若干異なった仕上がりとなります。
・