

NCプライマーECO

色相: 黒・黄土色・グレー・アイボリー
 規格: 社内規格

1. 塗料種

合成樹脂系塗料(変性アルキド樹脂系塗料)

2. 特長

- ・重金属、TX、特化則フリーの環境対応品です。
- ・作業性に優れます。

3. 用途、被塗物

常温乾燥形下塗り塗料(溶剤系)

一般金属製品、建築資材、工作機械、建設機械、搬送車両、重電製品、電気設備等向け

4. 塗料情報(例:グレー)

容 量	20	kg
加 熱 残 分	69	wt%
密 度	1.48	g/mL

5. 塗装ガイド(例:グレー)

塗装前処理	洗浄、脱脂、化成処理等	
適正塗装方法	エアスプレー、エアレススプレー等	
標準膜厚	30~40 μm	
理論塗布量	100~130g/m ² (標準膜厚時) ※塗料ロスを含まず	
使用シンナー	Eシンナー等	
塗装方法(スプレー塗装時)	・塗装粘度: 20~40秒(岩田カップNK-2) ・希釈率: 10~30%	
乾燥時間 (23°C)	指触	15分以内
	半硬化	30分以内
	硬化	60分以内
強制乾燥条件	60~80°C × 20~30分	
適用上塗り塗料	フタル酸樹脂系、アクリル樹脂系、2液形ウレタン樹脂系、ラッカーリー各上塗り塗料 ※	

※2液形や強溶剤系の上塗り塗料は、スプレー塗装で行ってください。(刷毛・ローラー塗装は原則不可)

6. 塗膜性能

項目	試験結果	備考
鉛筆硬度	HB	傷判定
密着性	100/100	2mm碁盤目テープ剥離
耐塩水噴霧性	3mm以内	SST120時間 片側錆幅
耐水性	異常なし	水道水浸漬室温96時間
耐衝撃性	50cm	デュポン式、Φ1/2インチ、500g

7. 安全衛生

危険物区分	第4類第2石油類(非水溶性)
有機則区分	第2種有機溶剤等

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は代表値を示しており、色相等により変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。