

ホルムアルデヒド放散等級
F☆☆☆☆

TXフリー

特化則
フリー

重金属
フリー

1液特殊変性エポキシ樹脂塗料

シントー 1液特化則フリープライマー マルチプライマー SP

特長

- 重金属、TX、特化則フリーの環境対応品です。
(鉛、クロム、トルエン、キシレン、エチルベンゼン、MIBKフリー)
- 常温・強制乾燥、焼付硬化に対応可能で乾燥条件を選びません。
- 様々な種類のトップコートにてウェット・オン・ウェット塗装が可能なインターバルフリー品です。
(アクリル、ウレタン、メラミン等2コート1ベイク可能)
- トップコートの吸い込みが少なく、トップコート本来の鮮映性が発現します。
- 非鉄金属への密着性も良好で、様々な素材に適用できるオールマイティプライマーです。
- タッチアップ補修を行う際にも、塗膜の縮みが発生しにくいです。

1液特殊変性エポキシ樹脂塗料

シントー マルチプライマー SP

1液特化則フリープライマー

密着性だけでない、この能力。このプライマー。

用途

- 常温乾燥・焼付対応形下塗り塗料(溶剤系)
- 建設機械、工作機械、車両部品、鋼製家具、鋼製容器、電気設備、各種金属製品等

商品構成

商品名	荷姿	色相
シントー マルチプライマーSP	16kg / 缶	ライトグレー(N7.5) 白 黒
MSPシンナー 各種	16L / 缶	—

塗料情報

容量	16	kg
加熱残分	50	wt%
粘度	75	KU
密度	1.24	g/mL

上記塗料性状の数値は代表値を示しており、色相等により変動があります。

塗膜一般性能

項目	試験結果	備考
鉛筆硬度	H	傷判定
密着性	100/100	1mm基盤目テープ剥離
耐塩水噴霧性	2mm以内	SST240時間 片側錆幅
耐水性	異常なし	水道水浸漬、40℃×240時間
耐衝撃性	50cm	デュポン式、φ1/2インチ、500g

*テストピース SPCC-SD、室温7日間乾燥後

適用素材

素材種	1次密着性*1	2次密着性*2(SST×240時間)	SST×240時間*3
SPCC-SD(ダル鋼板)*4	100/100	100/100	1~2mm
リン酸鉄処理板	100/100	100/100	0~1mm
ボンデ鋼板	100/100	100/100	0~1mm
SS400(黒皮鋼板)*4	100/100	100/100	1~2mm
SS400(ショットブラスト処理)	100/100	100/100	1~2mm

素材種	1次密着性*1	2次密着性*2(SST×480時間)	SST×480時間*3
リン酸亜鉛処理板	100/100	100/100	0~1mm
溶融亜鉛めっき鋼板	100/100	100/100	0~1mm
SUS304・2B(ステンレス)*4	100/100	100/100	0~1mm
A1100(純アルミニウム)*4	100/100	100/100	0~1mm
A5052(アルミニウム合金)*4	100/100	100/100	0~1mm
A6063(アルミニウム合金)*4	100/100	100/100	1~2mm
アルマイト処理板	100/100	100/100	0~1mm
ADC12(アルミダイキャスト)	100/100	100/100	1~2mm
真鍮*4	100/100	100/100	1~2mm
C1220(銅)*4	100/100	100/100	0~1mm

*1 1mm基盤目、残存マス目による評価

*2 1mm基盤目、残存マス目による評価(耐塩水噴霧性試験後)

*3 耐塩水噴霧性試験:5%NaCl水 / 35℃での片側剥離幅

*4 脱脂のみ

《注意》 塗装前に各素材での作業性・密着性等の確認を行ってください。

塗装ガイド

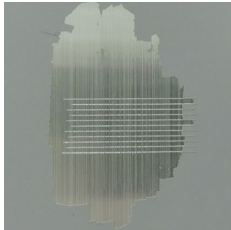
塗 装 前 処 理	洗浄、脱脂、化成処理等	
適 正 塗 装 方 法	エアスプレー、エア静電スプレー等	
標 準 膜 厚	20~30 μ m	
理 論 塗 布 量	84~126g/m ² (標準膜厚時) ※塗料ロスを含まず	
使 用 シ ン ナ ー	MSPシンナー 各種	
塗装方法(スプレー塗装時)	・塗装粘度 : 20~40秒(岩田カップNK-2) ・希 釈 率 : 40~20%	
乾燥時間(23℃)	指 触	10分以内
	半 硬 化	30分以内
	硬 化	100分以内
強 制 乾 燥	60~80℃×20~30分	
適用上塗り塗料(常乾形)	フタル酸樹脂系、アクリル樹脂系、2液形ウレタン樹脂系、 ラッカー系 各上塗り塗料*5	
適用上塗り塗料(焼付形)	メラミン樹脂系、アクリル樹脂系、ウレタン樹脂系、粉体塗料 各焼付形上塗り塗料*6	
上塗り塗り重ね間隔	10分以上	

*5 2液形や強溶剤系の上塗り塗料を刷毛・ローラー塗装する場合は、事前に確認を行ってください。

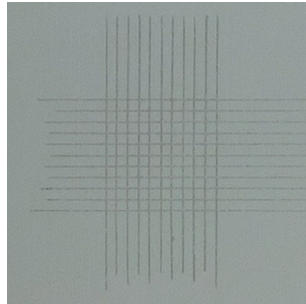
*6 各種上塗り塗料の焼付条件にて2C1Bが可能。粉体塗装の場合は別途ご相談ください。

高い密着性

●A6063の場合

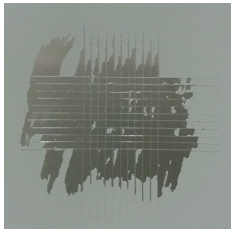


一般的なプライマー

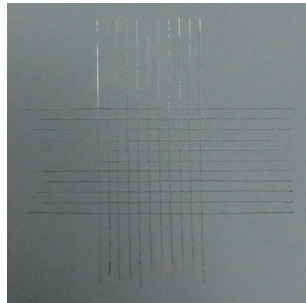


シントーマルチプライマーSP

●SUS304の場合



一般的なプライマー



シントーマルチプライマーSP

上塗り適性

上塗りの吸い込みを抑え
本来の鮮映性を発現

	上塗り単体	シントーマルチ プライマーSP
蛍光灯像		

安全衛生

危 険 物 区 分	第4類第2石油類(非水溶性)
有 機 則 区 分	第2種有機溶剤等

データの内容は予告なしに変更することがあります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

取り扱いに関する一般的注意事項

■調合

1. 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。
2. 塗料は使用する前に十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
3. 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
4. 希釈用シンナーは弊社指定のシンナーを用いて、希釈量は、規定量内でご使用ください。

■塗装

1. 気温5℃以下、湿度85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
2. 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
3. 被塗物の表面温度が50℃以上の場合、塗装を避けてください。
4. 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
5. 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護めがね、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないように注意してください。
6. 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
7. 塗装器具の洗浄にはMSPシンナー各種をご使用ください。

■緊急時の対応

1. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
2. 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
3. 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
4. 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
6. 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

■廃棄

1. 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。

■保管

1. 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
2. 子供の手の届かない場所に保管してください。
3. 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
4. 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください

SHINTO PAINT

SHINTO MULTI PRIMER SP

くらし ゆたかに あざやかに 未来を創造するコーティング

 **神東塗料**

本 社 〒661-8511兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道 ☎(0123)32-0431 FAX(0123)34-6199

東北 ☎(022)285-7915 FAX(022)285-7813

東京 ☎(03)5690-0544 FAX(03)5690-0553

静岡 ☎(054)245-0135 FAX(054)247-4091

北 陸 ☎(076)262-1305 FAX(076)262-1315

名古屋 ☎(052)612-0293 FAX(052)612-0318

大阪 ☎(06)6426-3763 FAX(06)6429-6268

中 国 ☎(082)264-6822 FAX(082)264-6821

四 国 ☎(087)841-1251 FAX(087)843-3108

九 州 ☎(092)472-2222 FAX(092)473-5777

<https://www.shintopaint.co.jp/>

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。