



## ポリエステル粉体塗料

ポリエステル樹脂をブロックイソシアネートで硬化させる粉体塗料です。  
耐候性に優れていますので、屋外用途に適しています。  
目的によって、塗料の機能を選択できます。

### 特長

1. 薄膜でも美しい仕上がり肌が得られます。
2. 耐候性が優れています。
3. 耐食性が優れています。
4. リコートが可能です。
5. 艶有り～艶消しまで光沢の調整が可能です

### 種類、用途と塗料性状

	標準硬化タイプ	低温硬化タイプ	耐溶剤性タイプ
特 徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 美装性</li> <li>・ 耐候性</li> <li>・ 耐食性</li> <li>・ リコート性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 低温硬化性</li> <li>・ 耐候性</li> <li>・ 耐食性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 耐溶剤性</li> <li>・ 耐汚染性</li> <li>・ 塗膜硬度</li> </ul>
用 途	家庭電気製品、 農機具 配電盤 電機部品	重電機器 農機具 建築資材	鋼製家具 電機部品
塗料密度（白）	1.5 ± 0.20	1.5 ± 0.20	1.5 ± 0.20
貯 蔵 安 定 性	35℃ 6カ月	35℃ 6カ月	35℃ 6カ月
中 位 粒 度	30～50 μm	30～50 μm	30～50 μm
標準焼付温度	180℃×20分 （被塗物）	165℃×20分 （被塗物）	180℃×20分 （被塗物）
標準塗布量	100g/m <sup>2</sup> （膜厚60 μm・有効利用率90%）		

## 塗膜性能

試験項目		試験方法	標準硬化タイプ	低温硬化タイプ	耐溶剤タイプ
塗膜の外観		目視判定	◎	○	○
膜厚		電磁膜厚計	50~70 μm	50~70 μm	50~70 μm
焼付条件		被塗物温度	180℃×20分	165℃×20分	180℃×20分
鏡面光沢度		60度鏡面光沢度	90以上	90以上	90以上
引っかき硬度		鉛筆硬度	F~H	F~H	F~H
付着性		1mm間隔加スカット法 剥離残存数/100	100/100	100/100	100/100
耐おもり落下性		デボン式 1/2" φ×500g	50cm 合格	50cm 合格	50cm 合格
耐カップング性		φ20mm エリクセン試験機	7mm 以上	7mm 以上	7mm 以上
耐湿性		耐湿試験機 50℃ 98%RH 300時間	◎	◎	◎
耐食性		塩水噴霧試験 500時間	2mm 以下	2mm 以下	2mm 以下
耐薬品性	5%硫酸	20℃ 240時間	◎	◎	◎
	5%苛性ソーダ		○~◎	○~◎	△
耐溶剤性		キシリノール試験 30回	△	○	◎
促進耐候性試験		サンシャインウエザーマター 300時間	85%	75%	60%

試験板 \*試験板サイズ 0.8×70×150mm (SPCC-ガル鋼板)  
\*前処理 リン酸亜鉛化成皮膜処理

## 焼付硬化条件

