イノバックス 抗菌粉体塗料





神東塗料

粉体塗料(ポリエステル、ハイブリッドのいずれも可能)をベースに、無機系抗菌剤※1を配合しております。 無機系抗菌剤を使用しているので、人体への安全性に優れており、食品ケース、厨房機器、 医療施設、医療器具等の塗装に適しています。 ※1:抗菌剤は、銀を主成分とした無機系材料を使用しております。

抗菌力試験データ

JIS Z 2801 (2010) (フィルム密着法) に概ね準じて行った。

(供試菌)

- ① Escherichia coli NBRC 3972 (大腸菌)
- ② Staphylococcus aureus subsp. aureus NBRC 12732 (黄色ブドウ球菌)

	菌種	E. coli (大腸菌)		S. aureus(黄色ブドウ球菌)	
試験塗膜	四年	生菌数対数値	抗菌活性值※3	菌数値	抗菌活性值※3
P シリース* ポリエステル	フ* ランク	5. 20	基準	3. 54	基準
	抗菌塗膜	-0. 20	5. 4	-0. 20	3. 7
H シリース* ハイフ* リット*	フ* ランク	4. 92	基準	3. 63	基準
	抗菌塗膜	-0. 2	5. 1	-0. 20	3. 8
PD シリース* HAA タイフ°	フ* ランク	5. 27	基準	4. 03	基準
	抗菌塗膜	1. 07	4. 2	1. 59	2. 4

- ・一般に抗菌活性値が2.0以上であれば、抗菌性があると言われています。
- ・抗菌性は塗料配合により影響されるため、抗菌粉体全ての製品の抗菌性を保証するものではありません。塗装製品の抗菌性データが必要であれば、品目毎の抗菌性評価をお勧め致します。

塗膜性能 試験板 : SPCC-ダル鋼板、リン酸亜鉛化成皮膜処理

試験項目		試験方法	P シリース[*] 抗菌 ポリエステルタイフ゜	H シリース[*] 抗菌 ハイフ゛リット゛タイフ゜	PD シリース [*] 抗菌 HAA タイプ
焼付条件		(被塗物条件)	180℃×20分	170℃×20分	160℃×20分
膜厚		(標準膜厚)	$50\sim70~\mu$ m	50~70 μ m	50 ~ 70 μ m
引っかき硬度		鉛筆硬度	F∼H	F∼H	F∼H
付き	着 性	1 mm × 100 7	100/100	100/100	100/100
耐おもり落下性		1/2 "φ×500g	50cm 合格	50cm 合格	50cm 合格
耐カッピング性		ェリクセン試験機	7mm 以上	7mm 以上	7mm 以上
耐	湿 性	50℃、240 時間	異常なし	異常なし	異常なし
耐 :	食 性	塩水噴霧 300 時間	3 mm 以下	2㎜以下	3 mm 以下
薬品性	5%硫酸 20°C、120 時間		0	0	0
未帕江	5 %苛性ソーダ	20 0、120 時间	0~⊚	0	0
促進耐候性試験		サンシャイン 300 時間	8 5 %以上	(屋内用)	8 5 %以上

※強度の試験により塗膜表面の抗菌剤(銀)が酸化され、小さな黒点を生じることがあります。