

イノバックスEシリーズ ジンクリッチパウダーT



さわやかな環境の提案

神 東 塗 料

エポキシ粉体塗料

亜鉛末を80%以上含有しているエポキシ樹脂系粉体塗料です。

亜鉛末の犠牲防食効果により、高い防食性を有します。

特 長

1. 液状ジンクリッチペイントや化成処理皮膜と同等の防食性がある
2. いろいろな素材に使用できる
3. 上塗り塗料との密着性がよい
4. 低温硬化が可能である
5. コロナ塗装、トリボ塗装のどちらでも塗装できる

塗膜性能

試験項目	試験方法	塗膜性能
塗 膜 の 外 観	目視判定	良好
膜 厚	電磁膜厚計	60～120 μm
焼 付 条 件	被塗物温度	160℃×10分
鏡 面 光 沢 度	60度鏡面光沢度	70
引 っ か き 硬 度	鉛筆硬度	H
付 着 性	1mm間隔クロスハット法 剥離残存数/100	100/100
耐おもり落下性	デューポン式1/2" φ×500g	50cm 合格
耐 食 性	塩水噴霧試験 1000時間	剥離幅 0mm
	(上塗り:イノバックスPシリーズ)	

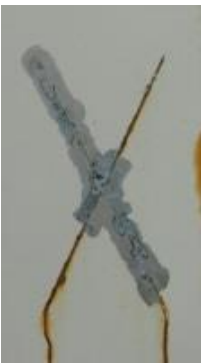
上塗り塗料との密着性

いろいろな上塗り塗料との密着性が良好です。(下表)

常乾液状塗料	焼付液状塗料	粉体塗料
アクリルラッカー	アクリルメラミン	ポリエステル-イソシアネート
フタル酸(アルキッド)	アルキッドメラミン	ポリエステル-HAA
アクリルウレタン	1液ウレタン	フッ素-イソシアネート-
	1液フッ素	エポキシ-ポリエステル

* 密着性については事前の確認をお願いします

ジンクリッチパウダーの耐食性
 いろいろな素材に使用できます。

	ポリエステル粉体塗料	ジンク粉体塗料 + ポリエステル粉体塗料		
	リン酸亜鉛処理板	リン酸亜鉛処理板	亜鉛メッキ鋼板	ショットブラスト鋼板
塩水噴霧試験 1000 時間				

	ポリエステル粉体塗料	ジンク粉体塗料 + ポリエステル粉体塗料
	無処理板	無処理鋼板
塩水噴霧試験 500 時間		

焼付範囲

	5 分	10 分	15 分	20 分	25 分	30 分	35 分	40 分
200℃								
190℃								
180℃								
170℃								
160℃								
150℃								
140℃								
130℃								
120℃								
110℃								
100℃								

- : 常乾、強制乾燥型溶剤塗料を上塗りとして使用する場合
 : 粉体塗料、焼付型溶剤塗料(高温)を上塗りとして使用する場合