



エポキシ粉体塗料

エポキシ樹脂をアミン系硬化剤等で硬化させる粉体塗料です。

耐食性・耐薬品性に優れています。

特 長

1. 耐食性・耐薬品性に優れています。
2. 厚膜塗装が可能です。
3. 塗装作業性が優れています。
4. 低温硬化が可能です。

種類、用途と塗料性状

		標準硬化タイプ	低温硬化タイプ
特 徴		- 耐食性に優れています。 - 耐薬品性に優れています。 - 厚膜塗装が可能です。	- 耐食性に優れています。 - 耐薬品性に優れています。 - 低温硬化性に優れています。
用 途		電気製品・自動車部品等 金属部材	電気製品・自動車部品等 金属部材
塗料密度（白）		1.5 ± 0.20	1.5 ± 0.20
貯 蔵 安 定 性		35℃ 6ヵ月	35℃ 6ヵ月
標準焼付温度		170℃×20分（被塗物）	150℃×20分（被塗物）
塗装 法と 膜厚	静電塗装	60 ± 10 μm	60 ± 10 μm
	流動浸漬	250 ± 50 μm	

塗膜性能

試験項目		試験方法	標準硬化タイプ	低温硬化タイプ
塗膜の外観		目視判定	○	○
膜厚		電磁膜厚計	50～70 μm	50～70 μm
焼付け条件		被塗物温度	170℃×20分	150℃×20分
鏡面光沢度		60度鏡面光沢度	85以上	85以上
引っかかり硬度		鉛筆硬度	H	H
付着性		1mm間隔クロスハット法 剥離残存数/100	100/100	100/100
耐おもり落下性		デュポン式1/2" φ×500g	50cm 合格	50cm 合格
耐カッピング性		φ20mm エリクセン試験機	7mm 以上	7mm 以上
耐磨耗性		テーパー磨耗試験機1Kg×1000回転	40mg 以下	40mg 以下
耐水性		水道水20℃1年間浸漬後	◎	◎
耐沸騰水性		98℃以上の水道水浸漬	1時間異状なし	1時間異状なし
耐湿性		耐湿試験機50℃98%RH300時間	◎	◎
耐食性		JIS Z 2371 1000時間	1mm 以下	1mm 以下
耐薬品性	10% 硫酸	20℃、6カ月間浸漬後	◎	◎
	10% 塩酸		◎	◎
	10% 酢酸		◎	◎
	10% 苛性ソーダ		◎	◎

試験板 ＊試験板サイズ 0.8×70×150mm（SPCC—ダル鋼板）
 ＊前処理 リン酸亜鉛化成皮膜処理