

グリミン#500

色相：任意調色

規格：社内規格

1.塗料種

アミノアルキド樹脂系塗料

2.特長

- ・品質・作業性・コストを含め、“使い易さ”を追求した塗料です。
- ・耐屈曲性や耐衝撃性等、塗膜の物理的性能が優れています。

3.用途、被塗物

焼付硬化形上塗り塗料(溶剤系)

一般金属製品, 鋼製家具, 鋼製容器, 車両部品, 電気設備等

4.塗料情報(例.ホワイト)

容 量	4	16	kg
加 熱 残 分	68		wt%
密 度	1.34	g/mL	

5.塗装ガイド(例.ホワイト)

塗 装 前 処 理	清掃(下塗り塗面)
適 正 塗 装 方 法	エアスプレー, エア静電スプレー, 回転霧化静電等
標 準 膜 厚	20~30 μ m
理 論 塗 布 量	60~80g/m ² (標準膜厚時) ※塗料ロスを含まず
使 用 シ ン ナ ー	Gシンナー, Nシンナー等
塗装方法(スプレー塗装時)	・塗装粘度 : 20~30秒(岩田カップNK-2) ・希釈率 : 15~25%
標 準 焼 付 条 件	120~130°C × 20~30分
適 用 下 塗 り 塗 料	アミノアルキド樹脂系, アクリル樹脂系, エポキシ樹脂系 各焼付形下塗り塗料

6.塗膜性能

項 目	試験結果	備考
初 期 光 沢 度	85以上	60° 鏡面光沢度
鉛 筆 硬 度	H	傷判定
密 着 性	100/100	2mm基盤目テープ剥離
耐 水 性	異常なし	水道水浸漬室温96時間
耐 衝 撃 性	40cm	デュボン式, ϕ 1/2インチ, 500g
耐 屈 曲 性	異常なし	ϕ 3mm

7.安全衛生

危 険 物 区 分	第4類第2石油類(非水溶性)
有 機 則 区 分	第2種有機溶剤等

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は代表値を示しており、色相等により変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。