

エポラミン#700プライマー

色相：グレー

規格：社内規格

1.塗料種

エポキシ樹脂系塗料

2.特長

- ・優れた付着力と高い防食性を併せ持った塗料です。
- ・鉄素材だけでなく、非鉄金属への密着性も良好です。
- ・有害な重金属を含有していません。
- ・2コート1ベイク(2C1B)も可能です。

3.用途、被塗物

焼付硬化形下塗り塗料(溶剤系)

一般金属製品、鋼製家具、鋼製容器、車両部品、電気設備等

4.塗料情報

| | | |
|---------|------|------|
| 容 量 | 16 | kg |
| 加 熱 残 分 | 54 | wt% |
| 密 度 | 1.24 | g/mL |

5.塗装ガイド

| | |
|---------------|--|
| 塗 装 前 処 理 | 洗浄, 脱脂, 化成処理等 |
| 適 正 塗 装 方 法 | エアスプレー, エア静電スプレー, 回転霧化静電等 |
| 標 準 膜 厚 | 20~30 μ m |
| 理 論 塗 布 量 | 80~120g/m ² (標準膜厚時) ※塗料ロスを含まず |
| 使 用 シ ン ナ ー | Gシンナー, Nシンナー等 |
| 塗装方法(スプレー塗装時) | ・塗装粘度 : 15~25秒(岩田カップNK-2) ・希釈率 : 30~50% |
| 標 準 焼 付 条 件 | 130~140°C × 20~30分 |
| 適 用 上 塗 り 塗 料 | アミノアルキド樹脂系, アクリル樹脂系, ウレタン樹脂系 各焼付形上塗り塗料 |

6.塗膜性能

| 項 目 | 試験結果 | 備考 |
|-------------|---------|----------------------------|
| 鉛 筆 硬 度 | F | 傷判定 |
| 密 着 性 | 100/100 | 2mm基盤目テープ剥離 |
| 耐 塩 水 噴 霧 性 | 3mm以内 | SST240時間 片側錆幅 |
| 耐 水 性 | 異常なし | 水道水浸漬室温96時間 |
| 耐 衝 撃 性 | 50cm | デュボン式, ϕ 1/2インチ, 500g |

7.安全衛生

| | |
|-----------|----------------|
| 危 険 物 区 分 | 第4類第1石油類(非水溶性) |
| 有 機 則 区 分 | 第2種有機溶剤等 |

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は代表値を示しており、色相等により変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。