

アクトプライマー

1.塗料種

合成樹脂系塗料(フェノール変性アルキド樹脂樹脂系塗料)

2.特長

- ・乾燥が速く、作業性に優れ、生産コストの低減に有利です。
- ・有害な重金属を含有していません。
- ・各種素材との密着性に優れ、耐食性に優れています。
- ・上塗り塗料とインターバルフリーで使用できます。

3.用途、被塗物

常温乾燥形下塗り塗料(溶剤系)

一般金属製品, 建築資材, 工作機械, 建設機械, 搬送車両, 重電製品, 電気設備等向け

4.塗料情報(例:ライトグレー)

容 量	20	kg
加 熱 残 分	55	wt%
密 度	1.25	g/mL

5.塗装ガイド(例:ライトグレー)

塗 装 前 処 理	洗淨, 脱脂, 化成処理等		
適 正 塗 装 方 法	エアスプレー, エアレススプレー等		
標 準 膜 厚	30~40 μ m		
理 論 塗 布 量	110~150g/m ² (標準膜厚時) ※塗料ロスを含まず		
使 用 シ ン ナ ー	Sシンナー, USプライマー用シンナー等		
塗装方法(スプレー塗装時)	・塗装粘度 : 20~40秒(岩田カップNK-2) ・希釈率 : 10~30%		
乾燥時間 (23°C)	指 触	15分以内	
	半 硬 化	30分以内	
	硬 化	60分以内	
強 制 乾 燥 条 件	60~80°C × 20~30分		
適 用 上 塗 り 塗 料	フタル酸樹脂系, アクリル樹脂系, 2液形ウレタン樹脂系, ラッカー系 各上塗り塗料 ※		

※2液形や強溶剤系の上塗り塗料は、スプレー塗装で行ってください。(刷毛・ローラー塗装は原則不可)

6.塗膜性能

項 目	試験結果	備考
鉛 筆 硬 度	H	傷判定
密 着 性	100/100	2mm基盤目テープ剥離
耐 塩 水 噴 霧 性	3mm以内	SST300時間 片側錆幅
耐 水 性	異常なし	水道水浸漬室温96時間
耐 衝 撃 性	50cm	デュポン式, ϕ 1/2インチ, 500g

6.安全衛生

危 険 物 区 分	第4類第2石油類(非水溶性)
有 機 則 区 分	第2種有機溶剤等

データの内容は予告なしに変更することがあります。

上記塗料性状の数値は代表値を示しており、色相等により変動があります。

製品安全に関する詳細は、安全データシート(SDS)をご参照ください。