



中油性アルキド樹脂系塗料

スペースエース フォースター

JIS K 5572 1種 F☆☆☆☆(艶ありのみ)
 フタル酸樹脂エナメル



上塗り

「スペースエース フォースター」は、合成樹脂調合ペイントの塗装作業性とフタル酸樹脂エナメルの速乾性、耐久性を兼ね備えた、ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆の上塗り塗料です。

居室内の鉄部、木部などの建具面の施工に適しています。

半艶、3分艶などの艶のバリエーションも豊富で、艶ありについてはJIS K 5572 1種に該当します。

特長

- 合成樹脂調合ペイントよりも速乾性でありながら同等のはけ塗り作業性が得られます。
- はけむら、艶むらが目立たず、優れた仕上がりが得られます。
- 初期乾燥が早く、作業の能率がアップします。
- 外部での光沢保持性と耐チョーキング性に優れています。
- ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆です。安心して居室内にご使用いただけます。
- 鉛やクロムなどの有害重金属を配合しておりません。

用途

■建築物の内外：

鉄扉・鋼製建具・手摺・一般鉄部・木部等

注1 コンクリート・モルタル等のアルカリ性素地には塗装を避けてください。

注2 屋内の暗所においては、塗装後経時で塗膜が黄変することがあります。

注3 結露の発生が著しい箇所ではふくれ等の不具合を発生することがありますので、当該塗料での塗装は避けてください。

注4 控見本板をお持ちの場合、保管状況によっては暗所焼けなど変色することがありますので、事前に色の確認をお願いします。

商品構成

- 容量：15kg・3kg
- 色相：白、各色(艶あり・半艶・3分艶)

適合規格

- JIS K 5572 1種合格(艶あり)
- 防火認定材料(艶あり)
 NM-8585 / QM-9816 / RM-9364

塗装仕様例

■鉄部の場合

工程	塗料名 (希釈剤)	標準膜厚 (μm)	希釈率 (%)	標準使用量 (kg/m ² /回)	塗り回数	塗装間隔 (20℃)	塗装方法
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮を可能な限り除去し、油脂、グリースなどは塗料用シンナーで清拭する。						
下塗り	超速乾リンサンデラストHB (塗料用シンナー)	35	5~10	0.14	2	16時間~ 6ヵ月	はけ ローラー
研磨紙すり	必要に応じ#120~#240のサンドペーパーで軽く研磨する。						
上塗り	スペースエースフォースター (塗料用シンナー)	20	5~10 (10~20)	0.10	2	16時間~ 3ヵ月	はけ ローラー (スプレー)

*超速乾リンサンデラストHBはJIS K 5674鉛・クロムフリーさび止めペイント1種品です。

■木部の場合

工程	塗料名 (希釈剤)	希釈率 (%)	標準使用量 (kg/m ² /回)	塗り回数	塗装間隔 (20℃)	塗装方法
素地調整	しみ、汚れ、油脂等を完全に除去し、サンドペーパーで素地を平滑にする。やにの多い箇所、節はセラックニスでやに止めする。					
下塗り	SPペイント下塗白 (塗料用シンナー)	5~10	0.12	1	1日以上	はけ ローラー
研磨紙すり	#180~#400のサンドペーパーで塗膜表面を空研ぎする。					
上塗り	スペースエースフォースター (塗料用シンナー)	5~10 (10~20)	0.10	2	16時間~ 3ヵ月	はけ ローラー (スプレー)

■ 取り扱いに関する一般的注意事項

■ 調合

- 1 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。
- 2 塗料は使用する前に十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
- 3 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
- 4 希釈用シンナーは弊社指定のシンナーを用いて、希釈量は、規定量内でご使用ください。

■ 塗装

- 1 気温5℃以下、湿度85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
- 2 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
- 3 被塗物の表面温度が50℃以上の場合、塗装を避けてください。
- 4 被塗面は清浄な状態してから塗装してください。
- 5 コンクリート、モルタル、スレートなどのアルカリ素地には塗装をしないでください。
- 6 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具（帽子、ヘルメット、保護メガネ、マスク、手袋など）を使用し、身体に付着しないように注意してください。
- 7 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
- 8 溶剤系塗料のため、室内での塗装時および取り扱い時には換気を十分に行い、火気厳禁としてください。
- 9 塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。

■ 緊急時の対応

- 1 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 2 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- 3 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の中で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 4 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 5 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
- 6 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

■ 廃棄

- 1 使用済ウエス、塗料カス、スプレーダスト等は、発熱、自然発火の危険があります。可燃物との接触を避け、速やかに水に濡らす等の予防対策を行ってください。
- 2 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。

■ 保管

- 1 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
- 2 子供の手の届かない場所に保管してください。
- 3 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
- 4 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート（SDS）をご参照ください。
 ※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。
 ※ご不明な点に関しては、弊社問い合わせ先までご連絡願います。



神東塗料

くらし ゆたかに あざやかに
 未来を創造するコーティング

工場 尼崎・千葉

<http://www.shintopaint.co.jp/>

本 社 〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号 ☎(06) 6426-3355(代) FAX(06) 6429-6188(代)
 東京事業所 〒136-8611 東京都江東区新木場四丁目3番17号 ☎(03) 3522-2111(代) FAX(03) 3522-2150(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道営業所 ☎(0123) 32-0431(代) FAX(0123) 34-6199(代)	名古屋営業所 ☎(052) 612-0293(代) FAX(052) 612-0318(代)
東北営業所 ☎(022) 285-7915(代) FAX(022) 285-7813(代)	大阪営業所 ☎(06) 6426-3763(代) FAX(06) 6429-6268(代)
東京営業所 ☎(03) 3522-1672(代) FAX(03) 3522-1678(代)	中国営業所 ☎(082) 264-6822(代) FAX(082) 264-6821(代)
静岡営業所 ☎(054) 245-0135(代) FAX(054) 247-4091(代)	四国営業所 ☎(087) 841-1251(代) FAX(087) 843-3108(代)
北陸営業所 ☎(076) 262-1305(代) FAX(076) 262-1315(代)	九州営業所 ☎(092) 472-2222(代) FAX(092) 473-5777(代)

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承願います。



●この印刷物は環境に優しい植物油インキを使用しております。
 ●この印刷物は水なし印刷で作成しております。