

エポキシ樹脂プライマー

# 速乾ユカトップEプライマー

JIS K 5970 建物用床塗料  
F☆☆☆☆ 神東塗料

《速乾ユカトップEプライマー》は、2液常温硬化の溶剤形エポキシ樹脂を成分とするモルタル、コンクリート床用のプライマーです。

## 特 長

- 速乾タイプで、短時間で塗重ねができます。
- エポキシ系の溶剤形プライマーで、モルタル、コンクリートへの付着性が非常に優れています。
- クリヤータイプで、浸透性が良く、もろい下地を強固にします。
- 耐水性、耐アルカリ性等の性能にも優れています。

## 用 途

- モルタル面、コンクリート面へ塗り床材を塗装する場合のプライマーとして使用します。

## 商品構成

商 品 名	荷 姿 (容 量)	備 考		
速乾ユカトップEプライマー	15kgセット	A 剤	12kg	混 合 比 A 剤 : B 剤 = 4 : 1 (80 : 20)
			3.2kg	
	4kgセット	B 剤	3kg	
			0.8kg	

## 標準塗装仕様例

工 程	塗 料 名	希釈率 (%)	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗回数	塗 装 間 隔 (20℃)	塗 装 方 法
素地調整	1) モルタル、コンクリートの含水率は10%以下、pH10を確認する。(デジタル直読式水分計の場合は、含水率5%以下を確認する。) 2) 全面ポリッシャー、サンダー等で処理し、表面に付着しているエフロレッセンス、脆弱素地 (レイタンス)、突起物、浮き部分を除去する。 3) 付着している汚れ、グリス、油脂等はユカトップ油面クリーナーを用いて取り除き、水洗いし、下地を十分乾燥させる。 4) ごみ・ほこり等は清掃し取り除く。 5) 下地の凸部分は除去し、凹部、ヘアークラック等はユカトップ速乾パテ等で補修する。					
下 塗	速乾ユカトップEプライマー	無希釈	0.15	1	3時間～7日	中毛ローラー・はけ
上 塗	ユカトップE#400、ユカトップAU#600、ユカトップエポハード、SPレジモル#100等					

# 注意事項

## 使用上の注意事項

1. コンクリートの養生期間は1ヵ月以上、モルタル養生期間は夏期14日以上、冬期21日以上、含水率10%以下、pH10以下を確認してください。(デジタル直読式水分計の場合は、含水率5%以下)
2. 施工にあたっては十分換気を行い火気厳禁としてください。
3. 2液混合形ですので攪拌時や小分け時は正しい混合比で計量・混合してください。速乾ユカトップEプライマーの混合比はA剤:B剤=4:1です。
4. 混合した塗料は使用可能時間(10℃:24時間、20℃:16時間、30℃:8時間)内に使い切るようにしてください。
5. 油污れ面への施工については、弊社担当者までお問い合わせください。
6. 軽量コンクリートへの施工は差し控えてください。
7. 特殊コンクリート面(カラークリート、フェロコン等)は、ライナックス等により表面目粗しを行い、湿潤面用プライマーを塗装してください。
8. 最終塗装後、歩行開放および重量物開放までは上塗り塗料のカタログに記載の養生時間を遵守してください。
9. 開封後、残った場合は必ず容器をキャップで密封し極力早く使用してください。
10. 施工中、乾燥中は、室内換気を十分にしてください。

## 現場塗装の一般的禁止事項

1. 気温5℃以下のときは塗装を避けてください。気温が低くなりますと、乾燥が非常に遅くなります。低温時に塗装する場合は加温対策が必要です。(気温15~30℃の範囲が良好です)
2. 湿度85%RH以上のときは塗装を避けてください。被塗面の水分によって塗膜の付着が悪くなり、艶びけ、白化現象が生じます。(40~70%RHが良好です)
3. 被塗面に結露があるときは塗装を避けてください。(特に早朝の結露、夕刻の降露には注意してください)

## 塗料の一般的取り扱い注意事項

1. 指定品以外の他品種、他品名の塗料との混合は絶対に避けてください。塗料は使用する前に電動攪拌機を用い、缶の四隅まで十分にかきまぜ均一な状態にしてください。多液形塗料の場合は、混合比に十分注意し、所定の割合で混合し均一になるまで十分にかき混ぜてください。また、小出しする場合は、かならずはかりを用い、正しい計量混合してください。
2. 開缶は原則として使用する直前にを行い、開缶したものはその日のうちに使用してください。さび缶に小分けするときは、十分にかき混ぜたものを小分けし、使用するさび缶はきれいなものを使ってください。
3. 残った塗料は常にフタをするよう心がけてください。
4. 塗料の保管は、承認を受けた危険物倉庫に貯蔵・管理することが必要です。

## 緊急時および応急処置

1. 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
2. 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
3. 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなったときには、安静にし、必要に応じて、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
4. 誤って飲み込んだときには、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 容器からこぼれたときには、布でふき取ってその布を水をはった容器に保管してください。

# 試験成績

項	目	速乾ユカトップEプライマー	備考
使用可能時間 (ポットライフ)	10℃	24時間	
	20℃	16時間	
	30℃	8時間	
上塗可能時間	10℃	5時間以上	
	20℃	3時間以上	
	30℃	2時間以上	
付着性		3.0N/m <sup>2</sup> (モルタル破壊)	建研式接着力試験機
耐水性		異常なし	水道水30日浸液

# 性状

項	目	速乾ユカトップEプライマー		
		A 剤	B 剤	混合物
外観		無色透明液体	淡黄色透明液体	淡黄色透明液体
密度 (20℃)		0.95	0.92	0.94
粘度 (25℃)		10mPa·s	100mPa·s	25mPa·s
固形分 (%)		30	36	31
混合比		4 : 1 (80 : 20)		—

注) 上記の数値は代表値であり、品質を保証するものではありません。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください。

※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。

※ご不明な点に関しては、弊社お問い合わせ先までご連絡願います。



# 神東塗料

工場 尼崎・千葉

<https://www.shintopaint.co.jp/>

本社 〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号 ☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)  
東京事業所 〒136-8611 東京都江東区新木場四丁目3番17号 ☎(03)3522-2111(代) FAX(03)3522-2150(代)

製品に関するお問い合わせ

北海道営業所 ☎(0123)32-0431(代) FAX(0123)34-6199(代)	名古屋営業所 ☎(052)612-0293(代) FAX(052)612-0318(代)
東京営業所 ☎(022)285-7915(代) FAX(022)285-7813(代)	大阪営業所 ☎(06)6426-3763(代) FAX(06)6429-6268(代)
東京営業所 ☎(03)3522-1672(代) FAX(03)3522-1678(代)	中国営業所 ☎(082)264-6822(代) FAX(082)264-6821(代)
静岡営業所 ☎(054)245-0135(代) FAX(054)247-4091(代)	四国営業所 ☎(087)841-1251(代) FAX(087)843-3108(代)
北陸営業所 ☎(076)262-1305(代) FAX(076)262-1315(代)	九州営業所 ☎(092)472-2222(代) FAX(092)473-5777(代)

くらし ゆたかに あざやかに  
未来を創造するコーティング